

预浸剂 H8605

简介

预浸剂 H8605 在活化剂 H8606 之前使用,以防止药水被污染并为随后的催化确保操作的良好湿润性,与活化剂 H8606 一样,它也是专为水平处理而设计,在经过预浸 H8605 处理以后的印制线路板直接转移到活化剂 H8606 工序,无须经过其它工序。

操作条件

H8605 : 10ml/L
温度 : 25 °C (22-28°C)
时间 : 15-25 S
搅拌 : 过滤循环
槽体 : P.E 或 P.P
加热器 : 石英或铁弗龙
过滤 : 需要
传动速度: 1.5—2.5m/min

控制与维护

控制项目	控制范围	最佳值	分析频率	添加量	备注
H8605	8~12ml/l	10ml/l	1次/班	400ml/千尺	

注意事项

- 1、要求每 3 天更换一次槽液