

化学沉铜

产品简介

T600A,B,M 为常温沉薄铜体系,该体系具有优良的稳定性,控制维护方便,消耗量少。

沉积层为粉红色,结晶细密,韧性好,并具有良好的结合力。

操作条件

T600M	10% (开缸) (V/V)
T600A	6% (开缸) (V/V)
T600B	8% (开缸) (V/V)
温 度	28-32℃
处理时间	15-20min
槽液负荷	0.5-3.0m ² /100L
沉铜厚度	12-25 微英寸
搅 拌	摆动及连续过滤循环空气搅拌
过 滤	连续或间歇采用 5-10 微米聚丙烯滤布在溢流口过滤
振动装置	振动马达(建议功率 30-60W)
加 热 器	石英或铁氟龙
槽体材质	PP 或 PE
挂 架	挂架应保证板浸于浴中,处于垂直状态,板与板之空间间隔 不小于 1 厘米

配 槽 (100L)

1. 将 50L 纯水放入槽。
2. 在空气搅拌情况下加入 T600M 10L。
3. 再加入 T600B 8L。
4. 最后缓慢加入 T600A 6L。
5. 加水至 100L,搅拌均匀,开循环。

槽液维护

1. 成份指标

成分	工作范围	最佳值
铜 (g/L)	1.5—2.5	2.0
氢氧化钠 (g/L)	10—14	12
甲醛 (g/L)	6—9	8

2. 工作液每处理 10m²板，需补加 **T600A** 2.5L, **T600B** 2.5L。

3. 化学沉铜原液的作用与浓度：

化学沉铜 **T600M**: 含铜络合剂浓缩液, 主要供配槽时使用；

化学沉铜 **T600A**: 主要含铜(约 30g/L)和甲醛(约 70g/L)的浓缩液供配槽和添加使用；

化学沉铜 **T600B**: 主要含氢氧化钠(约 150g/L)的浓缩液, 供配槽和添加使用。

4. 正常生产每 4 小时分析一次药水含量，并调整到最佳值：

100 升槽液提高铜含量 0.1g/L, 加 **T600A** 0.35L；

100 升槽液提高氢氧化钠含量 1g/L, 加 **T600B** 0.75L；

100 升槽液提高甲醛含量 1g/L, 加甲醛原液 0.25L。

2. 按分析值计算比例添加 **T600A** 和 **T600B**。

3. 开缸后需 24 小时保持空气搅拌。

4. 停工前 3—5 架板停止补料。

5. 长期停工前需用稀硫酸将工作液 PH 值降至 8-10, 并保持弱空气搅拌。

6. 每升槽液处理量达到 65—75 m²或 2—3 个月, 更新槽液。

10. 每周至少倒缸一次, 一般 4—5 天一次。

废水处理

加入 1%体积比的甲醛, 15 克/升的硫酸亚铁, 加热到 70℃直到溶液分解, 并使铜沉淀出来为止。