

电镀纯锡添加剂 V-Sn808

产品简介

V-Sn808 为适用于硫酸亚锡镀液的镀亚色镀层添加剂，V-Sn808 适用于垂直连续镀锡（VCP），是硫酸亚锡型的镀锡专用添加剂，无泡沫，具有超高的抗氧化能力，使用方便等特性，在多家客户的实际表现上超过了远超同行，是VCP 图形电镀技术上的领先产品。

V-Sn808 五大优势：

VCP 专用——槽液始终清澈，无泡沫，抗氧化能力强，对于四价锡的生成具有超强抑制力，槽液使用寿命更长；

省成本——电流更小，时间更短，可大幅度降低锡球浪费，提高VCP 的效率；

更安全——添加剂不含溶剂，完全不会浸蚀抗镀物质（干膜及线路油墨等保护层）；

易操作——单一添加剂系统，镀液易操作，好控制。可操作范围宽，大大提高制程能力；

高品质——镀层晶格更细腻，坑蚀效果好，可解决独立孔环不抗蚀等问题。

操作条件

硫酸亚锡	30g/L (25-35g/L)
硫 酸	184g/L (165-220g/L)
纯锡添加剂	V-Sn808 30ml/L (20-40ml/L)

温 度	20℃ (15-25℃)
四 价 锡	小于 25g/L
阴极电流密度	13ASF (10-20ASF, 依照基体铜的厚度和电镀时间而定)
过 滤	连续过滤 (5-10 微米聚丙烯滤芯)
振动装置	依照常规的 VCP 的设备配置
阳 极	纯锡 99.9%, 特制金属高钎篮或不锈钢钩, 用聚丙烯阳 极袋, 不得使用钛材质
槽体材质	PVC 或 PP
沉积速度	0.65um/min (1.5ASD)

配槽程序

1. 清洗工作槽, 加入约体积 80%的纯水。
2. 依次加入所需的硫酸、温度降至 30℃后添加硫酸亚锡使之完全溶解。
3. 待槽液冷却至室温加入 30ml/L 纯锡添加剂 V-Sn808, 保持连续过滤。
4. 挂好阳极, 以电流密度 5ASF, 做约 2H 左右的弱电解, 并调整镀液含量。
5. 最后用 15ASF 镀 30 分钟以后, 即可试板。

槽液维护

1. 电镀前预浸用 10%硫酸, 能保持镀液中的硫酸成分在做好的范围。
2. 每 1-2 天更换镀锡后水洗缸一次。
3. 每 1000A.H 补充 V-Sn808 约 240~300ml。
4. 每周根据 HuLL-SeLL 槽结果调整锡光剂含量一次。
5. 每周对硫酸亚锡、硫酸等含量分析 1-2 次并调整至最佳值, 同时用

3-5ASF 电流密度拖缸 1-2 小时。

6. 正常生产，每周对阳极添加一次，以保持阳极面积是阳极面积的 1 倍以上，同时在添加后用 3-5ASF 电流密度 3-5 小时。

7. 温度最佳范围是 20-25℃。温度越高，光亮剂消耗量增大。

8. 采用连续过滤的方式过滤，流量为 2-3 循环/小时，并且每个月更换棉芯一次同时每个月用碳芯过滤一次（4-6 小时）。

9. 每 1-2 个月清洗阳极一次，每一年做一次四价锡沉降处理，沉降剂建议采用我司絮凝剂 SN810。