

PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位:南通赛可特电子有限公司

编制单位:南通华通环境科技有限公司

2021 年 10 月

建设单位法人代表：(签字)

编制单位法人代表：(签字)

建设单位：南通赛可特电子
有限公司(盖章)

电话：

传真：

邮编：226006

地址：南通市通州高新技术开发区
金鼎路 26 号

编制单位：南通华通环境科技
有限公司(盖章)

电话：13962918926

传真：0513-55087090

邮编：226000

地址：江苏省南通市工农北路
盈泰汇 3 号楼 C 座 1801 室

表一

建设项目名称	PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目				
建设单位名称	南通赛可特电子有限公司				
建设项目性质	扩建				
建设项目行业类别及代码	电子专用材料制造[C3985]				
建设地点	南通市通州高新技术开发区金鼎路 26 号				
主要产品名称	电子产品用专用及辅助材料				
设计生产能力	年生产 15000t/a 电子产品用专用及辅助材料				
实际生产能力	年生产 15000t/a 电子产品用专用及辅助材料				
法人代表	刘政	联系人	刘波		
联系电话	15995651106	邮政编码	226300		
建设项目环评时间	2019 年 4 月	竣工时间	2021 年 1 月 1 日		
调试时间	2021 年 1 月 1 日-2021 年 12 月 31 日				
验收现场监测时间	2021 年 7 月 29 日~7 月 30 日				
环评报告表审批部门	南通市通州区行政审批局	环评报告表编制单位	江苏绿源工程设计研究有限公司		
项目代码	2019-320612-39-03-513150				
环保设施设计单位	江苏盟星智能科技有限公司（喷淋塔+活性炭）				
环保设施施工单位	江苏盟星智能科技有限公司（喷淋塔+活性炭）				
投资总概算	2000	环保投资总概算	70	比例	3.5%
实际总投资	2000	环保投资	70	比例	3.5%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》； (2) 《中华人民共和国水污染防治法》； (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》； (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》； (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》； (6) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日实施，中华人民共和国国务院令 第 682 号）； (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评【2017】4 号)； (8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环保部，2018 第 9 号公告)；				

	<p>(9) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办【2015】113 号);</p> <p>(10) 《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》(2000 年 2 月 22 日印发, 环发〔2000〕38 号);</p> <p>(11) 《环境监测质量管理规定》(国家环保总局【2006】114 号文);</p> <p>(12) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(苏环办【2018】34 号);</p> <p>(13) 《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)的通知》(环办环评函[2020]688 号);</p> <p>(14) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环保局, 苏环控【1997】122 号文);</p> <p>(15) 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822—2019, 生态环境部、国家市场监督管理总局, 2019 年 5 月 24 日发布);</p> <p>(16) 《重点行业挥发性有机物综合治理方案》(环大气[2019]53 号);</p> <p>(17) 《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》(省政府令第 119 号, 江苏省人民政府, 2018 年 5 月 1 日实施);</p> <p>(18) 《江苏省重点行业挥发性有机物污染整治方案》(苏环办【2015】19 号);</p> <p>(19) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》(苏环办〔2019〕327 号);</p> <p>(20) 《南通赛可特电子有限公司 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目环境影响报告表》(江苏绿源工程设计研究有限公司, 2019 年 4 月);</p> <p>(21) 《通州区行政审批局关于对南通赛可特电子有限公司 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目环境影响报告表的批复》(通行审投环【2019】84 号, 2019 年 7 月 11 日);</p> <p>(22) 南京白云环境科技集团股份有限公司检测报告《(2021)宁白环检(综)字第 2021071044》。</p>
--	--

验收监测
评价标准、
标号、级
别、限值

1、大气污染物排放标准

项目颗粒物、氯化氢、硫酸雾、非甲烷总烃、氮氧化物执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）中排放限值；厂区内非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 中排放限值，具体标准限值见表 1-1。

表 1-1 大气污染物排放标准

污染因子	有组织排放			无组织排放		标准来源
	排气筒高度（m）	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）	监控点	监控浓度限值（mg/m³）	
颗粒物 [1]	20	15	0.51	厂界	肉眼不可见 ^[1]	DB32/4041-2021
					0.5	
非甲烷总烃	20	60	3	厂界	4.0	
	-	-	-	厂区内	6.0	
硫酸雾	20	5	1.1	厂界	0.3	
氮氧化物	20	100	0.47	厂界	0.12	

注：[1]为碳黑尘标准，本项目碳黑投料过程产生碳黑尘，与其他颗粒物混合处理及排放，因此本项目颗粒物排放标准从严执行碳黑尘标准

2、水污染物排放标准

项目产生的废水经厂内预处理后接管至益民污水处理公司集中处理，废水接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，总锡参照执行《污水综合排放标准》（DB31/199-2018）（上海市）表 1 中标准，氨氮和总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准，排放标准见表 1-2。

表 1-2 废水排放标准 单位：mg/L(pH 除外)

项目	COD	pH	SS	NH ₃ -N	总磷（以 P 计）	总铜	总锡
执行标准	500	6~9	400	45	8	2	5

3、噪声排放标准

项目运行期间，厂界噪声现状评价标准执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，具体标准限值见表 1-3。

表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放限值

类别	标准值(dB(A))		执行区域	标准来源
	昼间			
3 类	65		厂界外 1 米	(GB12348-2008)

4、固体废物处置标准

项目产生的一般固废贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）中相关规定。

危险废物贮存执行《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327 号）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单、《危险废物收集 储存运输技术规范》（HJ2025-2012）中相关规定。

生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120 号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61 号）以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

5、总量控制

表 1-4 建设项目总量控制指标 （单位：t/a）

类别	污 染 物		现有项目 排放量	现有项目环 评排放量	本项目排放 量	以新带老 削减量	建成后全厂 排放
废气	有 组 织	颗粒物	0	0	0.000931	0	0.000931
		非甲烷总烃	0	0	0.0504546	0	0.0504546
		氮氧化物	0	0	0.0001938	0	0.0001938
		硫酸雾	0	0	0.0042752	0	0.0042752
	无 组 织	颗粒物	0.19	0	0.004897	0.19	0.004897
		非甲烷总烃	0.45	0	0.0265536	0.45	0.0265536
		硫酸雾	0	0	0.0022506	0	0.0022506
废水	水量		3840	5000	4449.72	-3000	5289.72
	COD		0.166	1.7	2.18036	0	2.59196
	氨氮		0.0067	0.06	0.19368	0	0.23064
	SS		0.0134	0.6	1.71667	0	2.04427
	总磷		-	-	0.00108	0	0.00864
	总铜		0.0018	0.15	0.0054	-0.0018	0.0054
	总锡		-	-	0.0072	0	0.0072
固废	一般固废		0	0	0	0	0
	危险固废		0	0	0	0	0
	生活垃圾		0	0	0	0	0

表二

工程建设内容

南通赛可特电子有限公司（以下简称“赛可特电子”）创建于 2015 年 1 月，赛可特电子位于南通市高新技术开发区金鼎路 26 号，项目东侧为南通鸿劲金属铝业有限公司，南侧为南通中明医疗科技有限公司，西侧隔金鼎路为聚丰科技产业园，北侧为江苏金梯氟塑料防腐科技有限公司。项目地理位置见附图 1、周边概况见附图 2、厂区平面见附图 3。

2015 年 1 月，电子元器件专用及辅助材料项目取得了南通市通州区环境保护局的审批意见（通环建[2015]6 号详见附件），并于 2018 年 10 月通过了环保竣工验收。

为实现企业可持续发展，南通赛可特电子有限公司依托现有厂房对现有产品结构及配方进行调整，建设 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目。该项目建成后可形成全厂年产 15000 吨电子元器件专用及辅助材料的生产能力。

2019 年 7 月 11 日，南通赛可特电子有限公司 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目获得了南通市通州区行政审批局环评批复（通行审投环[2019]84 号详见附件）。

目前，该项目中“PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目”已建成，主要包括（1）项目土建工程、道路场地及绿化工程、生产车间（年产 15000 吨电子元器件专用及辅助材料配套的）、危废储存场所，以及废水、废气等治理设施等均按环评文件作为本次验收项目建设；（2）PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目建设了相应产品装置。由于建设单位对现有产品结构及配方进行调整，本项目产能为建成后全厂产能，因此本次验收内容为：PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目（年产 15000 吨电子元器件专用及辅助材料）主体工程、辅助工程及配套环保设施等建设及运行情况即全厂验收。项目于 2019 年 8 月开工，2021 年 1 月竣工并进入调试，调试日期为 2021 年 1 月 1 日至 2021 年 12 月 31 日。

2021 年 7 月，南通赛可特电子有限公司启动 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目竣工环保验收工作，组织对污染物排放和环保治理设施处理能力检查，目前各类环保治理设施与主体工程均已正常运行，PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目的生产能力已达到设计规模的 75%以上，具备“三同时”验收监测条件。

2021 年 7 月 29 日~7 月 30 日，委托南京白云环境科技集团股份有限公司进

行了竣工环境保护验收监测。南通华通环境科技有限公司根据验收监测结果和项目检查情况，依据国家环保验收技术规范编制了本报告。

项目产品方案见表 2-1，主要构筑物见表 2-2。

表 2-1 项目产品方案表

序号	产品名称	环评设计能力 (t/a)			实际建设能力	变化	运行时数 (h/a)
		扩建前	扩建后	增减量			
1	高分子导电膜 A	1500	200	-1300	200	不变	2400
2	高分子导电膜 B	1500	200	-1300	200	不变	2400
3	化学铜添加剂 A	3000 ^[1]	1825	-1175	1825	不变	2400
4	化学铜添加剂	3000 ^[1]	2075	-925	2075	不变	2400
5	电镀光亮剂	1000	600	-400	600	不变	2400
6	电子电路表面涂覆添加剂	0	800	+1900	800	不变	2400
		0	900		900	不变	
		0	200		200	不变	
7	蚀刻液	0	400	+2100	400	不变	2400
		0	1300		1300	不变	
		0	400		400	不变	
8	电子用剥离液	0	200	+700	200	不变	2400
		0	500		500	不变	
9	酸性孔金属化添加剂	0	800	+1400	800	不变	2400
		0	600		600	不变	
10	碱性孔金属化添加剂	0	500	+500	500	不变	2400
11	高纵横比通孔和填孔镀铜液	0	1700	+1700	1700	不变	2400
12	电子用显影液	0	1800	+1800	1800	不变	2400

劳动定员：新增职员 10 人；

生产制度：实行单班制，每班 8 小时，年生产 300 天，年工作 2400 小时。

表 2-2 主要构筑物表

序号	建构筑物	层数	高度 (m)	占地面积 (m ²)	建筑面积 (m ²)	类别	备注
1	1#厂房	2	9	1081.9	2163.8	丙类	依托现有，1 楼为 1#车间，2 楼为 2#车间
2	2#厂房	2	9	1229.2	2458.4	丙类	依托现有，1 楼设 3#车间、4#车间（甲类），2 楼设 3#仓库、5#车间（甲类）
3	3#厂房	2	9	1352.2	2704.4	丙类	依托现有，1 楼设 6#车间（内设污水处理站）、7#车间（甲

							类)，2 楼设 8#车间、9#车间（甲类）
4	4#厂房	3	16	1250	3750	丙类	依托现有，1 楼设成品仓库、模拟实验室，2 楼为 10#车间、实验室 1、实验室 2、实验室 3，3 楼设 11#车间、实验室 4
5	办公楼	4	16	460	1840	丙类	依托现有
6	辅楼	1	3.8	138.8	138.8	丙类	依托现有
7	配电间	1	3.8	20	20	丙类	依托现有
8	危废仓库	1	3.8	10	10	甲类	依托现有
9	1#原料仓库	1	4.8	245.6	245.6	甲类	依托现有
10	2#原料仓库	1	4.8	245.6	245.6	甲类	依托现有
11	门卫、泵房	1	3.8	67.8	67.8	丙类	依托现有

项目公辅工程见表 2-3。

表 2-3 项目公辅工程表

类别	建设名称		设计能力			备注
			扩建前	扩建后	增减量	
贮运工程	1#原料仓库（m ² ）		245.55	245.55	0	甲类仓库，依托现有
	2#原料仓库（m ² ）		245.55	245.55	0	甲类仓库，依托现有
	成品仓库（m ² ）		1081.9	800	-	原有成品仓库（1#厂房 1 楼）改为生产车间，新成品仓库设在 4#厂房 1 楼部分区域
公用及辅助工程	给水(m ³ /a)		27475	32122.34469	+4647.34469	市政管网
	纯水制备		3 套（6.9t/h）	2 套（4.6t/h）	-1 套（2.3t/h）	-
	排水（m ³ /d）		12.8	17.63	+4.83	益民污水处理厂
	供电（kwh/a）		100000	300000	+200000	依托现有配电间及园区电网
环保工程	废气	废气收集系统（套）	0	2	+2	实际新增两套废气处理装置为“水喷淋+活性炭吸附”
		布袋除尘装置（套）	0	2	+2	
		喷淋吸收装置（套）	0	2	+2	

	废水	污水处理站	18m³/d	18m³/d	0	1 套，依托现有
		化粪池	10m³	10m³	0	依托现有
		事故应急池（m³）	0	110	+110	新增
		雨水收集池（m³）	0	50	+50	新增
	固废	一般固废堆场（m²）	130	0	0	依托现有，位于厂区东北角
		危险固废堆场（m²）	10	0	0	
	噪声治理		厂房隔声、减振			
	雨水、污水排口		1 套	1 套	0	依托现有

项目主要设备见表 2-4。

表 2-4 项目主要设备一览表

序号	产品名称	设备名称	环评数量（套）	实际数量（套）	备注
1	高分子导电膜 A	搅拌系统	3	3	利旧
2	高分子导电膜 B		2	2	
3	化学铜添加剂 A		1	1	利旧
			2	2	利旧
			3	3	利旧
4	化学铜添加剂 B		1	1	新增，原设备（2t/套）淘汰
			2	2	新增，原设备（2t/套）淘汰
			3	3	利旧
5	电镀光亮剂		5	5	利旧
6	金属保护液		4	4	新增
			3	3	利旧
			4	4	利旧
			2	2	新增，原设备（2t/套）淘汰
7	电子用剥离液		4	4	新增
			2	2	新增
			5	5	新增
8	蚀刻液		3（备 3）	3（备 3）	利旧
			3	3	新增，原设备（2t/套）淘汰
			1（备 1）	1（备 1）	利旧
			1	1	新增
9	酸性孔金属化添加剂		2（备 4）	2（备 4）	利旧
			4	4	新增
			4	4	新增
			3	3	新增
10	碱性孔金属化添加剂		5（备 2）	5（备 2）	新增
			5	5	新增，原设备（2t/套）淘汰

11	高纵横比通孔和 填孔镀铜液		6	6	新增
合计		-	93	93	新增 59

原辅材料消耗及水平衡

1.原辅材料消耗

项目的原辅材料见下表 2-5。

表 2-5 项目原辅材料情况表

名称	规格	状态	包装方式	运输方式	环评年用量（t）	实际年用量（t）	最大储存储量（t）	储存地点
	高分子导电膜 A							
PVI（季胺化聚乙烯咪唑）	40%	液	110kg/桶	汽运	10	10	1	危险品仓库
N-甲基吡咯烷酮	99%	液	200kg/桶	汽运	20	20	1	
大防白（二乙二醇丁醚）	99%	液	200kg/桶	汽运	20	20	3	
乙二醇	99%	液	200kg/桶	汽运	20	20	0.5	
氯化钠	99%	固	50kg/袋	汽运	20	20	3	
对甲基苯磺酸钠	99%	固	25kg/袋	汽运	3	3	0.1	
EDOT（3,4-乙烯二氧噻吩）	99%	液	25kg/桶	汽运	1	1	0.1	
农乳 1600（苯乙烯基苯酚聚氧乙烯醚）	99%	液	25kg/桶	汽运	10	10	1	
	高分子导电膜 B							
高锰酸钠	40%	液	25kg/桶	汽运	20	20	2	危险品仓库
聚苯乙烯磺酸	30%	液	200kg/桶	汽运	10	10	2	
甲基磺酸	99%	液	200kg/桶	汽运	120	120	0.5	
硫酸锰	99%	固	25kg/袋	汽运	20	20	1	
硼酸	99%	固	25kg/袋	汽运	2	2	0.2	
	化学铜添加剂 A							
大防白（二乙二醇丁醚）	99%	液	200kg/桶	汽运	30	30	3	危险品仓

硫酸羟胺	99%	固	25kg/袋	汽运	20	20	1	库
二乙烯三胺	99%	液	200kg/桶	汽运	25	25	2	
PVI（季胺化聚乙烯咪唑）	40%	液	110kg/桶	汽运	10	10	1	
十二烷基三甲基氯化铵	50%	液	50kg/桶	汽运	1	1	0.1	
OP-10（烷基酚聚氧乙烯醚）	99%	液	20kg/桶	汽运	5	5	0.5	
酒石酸钾钠	99%	固	25kg/袋	汽运	10	10	5	
液碱	30%	液	1000kg/桶	汽运	333	333	16	
碳酸钾	98%	固	袋装	汽运	10	10	5	
化学铜添加剂 B								
氯化钠	99%	固	50kg/袋	汽运	43	43	3	危险 品仓 库
氯化亚锡	99%	固	25kg/袋	汽运	10	10	0.5	
盐酸	37%	液	20kg/桶	汽运	50	50	1	
硫酸铜	98%	固	25kg/袋	汽运	200	200	10	
甲醛	37%	液	25kg/桶	汽运	120	120	10	
聚乙二醇1000	99.9%	固	50kg/袋	汽运	0.2	0.2	0.025	
酒石酸钾钠	99%	固	25kg/袋	汽运	10	10	5	
EDTA-2Na	99%	固	25kg/袋	汽运	20	20	0.5	
碳酸钠	99%	固	40kg/袋	汽运	10	10	2	
氯化钡	99%	固	袋装	汽运	0.5	0.5	0.1	
电镀光亮剂								
硫酸铜	98%	固	25kg/袋	汽运	5	5	1	危险 品仓 库
PEG10000	99%	固	15kg/袋	汽运	25	25	1	
50HB-400（聚环氧乙烷聚环氧丙烷单丁醚）	99%	液	18kg/桶	汽运	15	15	0.3	
PAS-5-A（聚氨酚）	40%	液	20kg/桶	汽运	10	10	0.2	
聚二硫二丙烷磺酸钠	97%	固	20kg/袋	汽运	5	5	0.2	

壬基酚聚氧 乙烯醚	99%	液	50kg/桶	汽运	10	10	0.3		
单异壬苯基 聚乙二醇	99%	液	50kg/桶	汽运	10	10	0.3		
对苯二酚	99%	固	25kg/袋	汽运	1	1	0.05		
柠檬酸	99%	固	25kg/袋	汽运	10	10	1		
甲酸	99%	液	20kg/桶	汽运	10	10	0.5		
NP-10（壬基 酚聚氧乙烯 醚）	99%	液	50kg/桶	汽运	5	5	0.3		
氯化钠	99%	固	50kg/袋	汽运	5	5	3		
	电子电路表面涂覆添加剂								
大防白（二乙 二醇丁醚）	99%	液	200kg/ 桶	汽运	50	50	3	危险 品仓 库	
硫酸羟胺	99%	固	25kg/袋	汽运	20	20	1		
二乙烯三胺	99%	液	200kg/ 桶	汽运	25	25	2		
PVI（季胺化 聚乙烯咪唑）	40%	液	110kg/ 桶	汽运	10	10	1		
十二烷基三 甲基氯化铵	50%	液	50kg/桶	汽运	1	1	0.1		
OP-10（烷基 酚聚氧乙烯 醚）	99%	液	20kg/桶	汽运	5	5	0.5	危险 品仓 库	
	蚀刻液								
硝酸	68%	液	20kg/桶	汽运	10	10	0.5		
5-氨基四唑	100 %	固	20kg/袋	汽运	1	1	0.1		
硫酸	60%	液	1000kg/ 桶	汽运	50	50	2		
邻甲酚磺酸	98%	液	桶装	汽运	10	10	2		
葡萄糖酸	45%	液	桶装	汽运	10	10	1		
N-甲基吡咯 烷酮	99%	液	200kg/ 桶	汽运	5	5	0.5		
双氧水	35%	液	1000kg/ 桶	汽运	500	500	10		
乙醇	98%	液	200kg/ 桶	汽运	30	30	2		
异丙醇	98%	液	200kg/ 桶	汽运	12	12	0.4		

甲醇	98%	液	200kg/桶	汽运	20	20	0.6	
丁醚	98%	液	200kg/桶	汽运	20	20	0.8	
OP-10（烷基酚聚氧乙烯醚）	99%	液	20kg/桶	汽运	5	5	1.5	
乙二醇丁醚	99%	液	200kg/桶	汽运	100	100	3	
冰乙酸	99%	液	200kg/桶	汽运	50	50	0.3	
甲基磺酸	99%	液	200kg/桶	汽运	50	50	0.3	
苯并三氮唑	99%	固	25kg/袋	汽运	2	2	0.025	
大防白（二乙二醇丁醚）	99%	液	200kg/桶	汽运	50	50	3	
甲酸	99%	液	20kg/桶	汽运	5	5	1	
盐酸	37%	液	20kg/桶	汽运	30	30	0.2	
硫酸铜	98%	固	25kg/袋	汽运	5	5	1	
硫酸亚锡	99%	固	25kg/袋	汽运	20	20	1	
2-对氯苄基苯并咪唑	99%	固	20kg/桶	汽运	5	5	0.5	
正庚酸	99%	液	200kg/桶	汽运	0.5	0.5	0.1	
正硅酸乙酯	99%	液	200kg/桶	汽运	0.5	0.5	0.1	
醋酸锌	99%	固	25kg/桶	汽运	0.5	0.5	0.1	
乙酸铜	99%	固	25kg/桶	汽运	1	1	0.1	
乙二醇苯醚	99%	液	25kg/桶	汽运	2	2	0.1	
苹果酸	99%	固	25kg/袋	汽运	5	5	0.5	
甲基磺酸锡	99%	固	25kg/袋	汽运	10	10	1	
电子用剥离液								危险品仓库
单乙醇胺	98%	液	200kg/桶	汽运	10	10	0.5	
三乙醇胺	99%	液	200kg/桶	汽运	5	5	0.5	
NP-10（壬基酚聚氧乙烯	99%	液	50kg/桶	汽运	10	10	1	

醚)								危险 品仓 库
对甲苯磺酸钠	99%	固	25kg/袋	汽运	3	3	0.1	
三乙二醇单乙醚	98%	液	200kg/桶	汽运	1	1	0.1	
异丙基苯磺酸钠	93%	固	25kg/袋	汽运	5	5	0.2	
二乙二醇乙醚	98%	液	200kg/桶	汽运	1	1	0.1	
DMF	99%	液	1000kg/桶	汽运	100	100	1	
环己胺	99%	液	200kg/桶	汽运	10	10	0.2	
OP-10 (烷基酚聚氧乙烯醚)	99%	液	20kg/桶	汽运	5	5	0.5	
聚乙二醇 1000	99.9%	固	25kg/袋	汽运	0.2	0.2	0.025	
液碱	30%	液	1000kg/桶	汽运	1000	1000	16	
乙醇	98%	液	200kg/桶	汽运	30	30	2	
氨水	28%	液	20kg/桶	汽运	8	8	0.5	
三异丙醇胺	99%	固	25kg/袋	汽运	5	5	0.5	
乙二胺	99%	液	200kg/桶	汽运	10	10	1	
葡萄糖酸钠	95%	固	25kg/袋	汽运	10	10	1	
偏硅酸钠	99%	固	25kg/袋	汽运	10	10	1	
曲拉通 X-100 (辛基苯基聚氧乙烯醚)	99%	液	200kg/桶	汽运	5	5	1	
甲酸钠	99%	固	25kg/袋	汽运	50	50	1	
酸性孔金属化添加剂								危险 品仓 库
PVI (季胺化聚乙烯咪唑)	40%	液	110kg/桶	汽运	10	10	1	
N-甲基吡咯烷酮	99%	液	200kg/桶	汽运	20	20	1	
大防白 (二乙二醇丁醚)	99%	液	200kg/桶	汽运	30	30	3	
乙二醇	99%	液	200kg/桶	汽运	20	20	0.5	

			桶					
对甲基苯磺酸钠	99%	固	25kg/袋	汽运	3	3	0.1	
EDOT (3,4-乙烯二氧噻吩)	99%	液	25kg/桶	汽运	1	1	0.1	
农乳 1600 (苯乙烯基苯酚聚氧乙烯醚)	99%	液	桶装	汽运	20	20	1	
硫酸羟胺	99%	固	25kg/袋	汽运	20	20	1	
氯化亚锡	99%	固	25kg/袋	汽运	10	10	0.5	
盐酸	37%	液	20kg/桶	汽运	20	20	0.2	
氯化钠	99%	固	25kg/袋	汽运	3	3	3	
甲醛	37%	液	25kg/桶	汽运	80	80	10	
聚乙二醇 1000	99.9 %	固	50kg/袋	汽运	0.2	0.2	0.025	
月桂醇硫酸钠	99%	固	20kg/袋	汽运	2	2	0.05	
OP-10 (烷基酚聚氧乙烯醚)	99%	液	20kg/桶	汽运	5	5	1	
炭黑	99%	固	20kg/袋	汽运	5	5	0.1	
硫酸铜	98%	固	25kg/袋	汽运	5	5	1	
酒石酸钾钠	99%	固	25kg/袋	汽运	100	100	5	
硫酸	60%	液	1000kg/桶	汽运	200	200	20	
硫酸钠	99%	固	25kg/袋	汽运	1	1	0.05	
硫酸钡	99%	固	定制	汽运	0.5	0.5	0.05	
氯化钡	99%	固	定制	汽运	0.5	0.5	0.05	
对苯二酚	99%	固	25kg/袋	汽运	1	1	0.05	
NP-10 (壬基酚聚氧乙烯醚)	99%	液	50kg/桶	汽运	10	10	1	
石墨烯	99%	固	定制	汽运	10	10	1	
5-氨基四唑	100 %	固	20kg/袋	汽运	1	1	0.2	
硼酸	99%	固	25kg/袋	汽运	3	3	0.2	
甲基磺酸	99%	液	200kg/桶	汽运	30	30	0.5	

	碱性孔金属化添加剂							
高锰酸钠	40%	液	25kg/桶	汽运	20	20	2	危险 品仓 库
聚苯乙烯磺 酸	30%	液	200kg/ 桶	汽运	10	10	2	
硫酸锰	99%	固	25kg/袋	汽运	5	5	1	
大防白（二乙 二醇单丁醚）	99%	液	200kg/ 桶	汽运	20	20	3	
二乙烯三胺	99%	液	200kg/ 桶	汽运	30	30	2	
PVI（季胺化 聚乙烯咪唑）	40%	液	110kg/ 桶	汽运	10	10	1	
十二烷基三 甲基氯化铵	50%	液	50kg/桶	汽运	1	1	0.1	
酒石酸钾钠	99%	固	25kg/袋	汽运	50	50	5	
亚氯酸钠	99%	固	50kg/袋	汽运	10	10	0.2	
氢氧化钠	30%	液	1000kg/ 桶	汽运	166	166	16	
碳酸钾	98%	固	25kg/袋	汽运	20	20	5	
氯化钠	99%	固	50kg/袋	汽运	10	10	3	
碳酸氢钠	99%	固	25kg/袋	汽运	10	10	0.5	
EDTA-2Na	99%	固	25kg/袋	汽运	5	5	0.5	
二乙酰胺	99%	固	25kg/袋	汽运	5	5	0.5	
碳酸钠	99%	固	40kg/袋	汽运	20	20	2	
OP-10（烷基 酚聚氧乙烯 醚）	99%	液	20kg/桶	汽运	5	5	0.5	
	高纵横比通孔和填孔镀铜液							
硫酸铜	98%	固	25kg/袋	汽运	5	5	1	危险 品仓 库
PEG10000	99%	固	15kg/袋	汽运	10	10	1	
50HB-400	99%	液	18kg/桶	汽运	15	15	0.3	
PAS-5-A（聚 氨酚）	40%	液	20kg/桶	汽运	10	10	0.2	
聚二硫二丙 烷磺酸钠	97%	固	20kg/袋	汽运	5	5	0.2	
壬基酚聚氧 乙烯醚	99%	液	50kg/桶	汽运	10	10	0.3	
单异壬苯基	99%	液	50kg/桶	汽运	10	10	0.3	

聚乙二醇								
对苯二酚	99%	固	25kg/袋	汽运	1	1	0.05	
柠檬酸	99%	固	25kg/袋	汽运	20	20	1	
甲酸	99%	液	20kg/桶	汽运	5	5	0.5	
NP-10（壬基 酚聚氧乙烯 醚）	99%	液	50kg/桶	汽运	5	5	0.3	
氯化钠	99%	固	50kg/袋	汽运	5	5	3	
	电子用显影液							
碳酸钠	99%	固	25kg/袋	汽运	100	100	2	危险 品仓 库
葡萄糖酸钠	95%	固	25kg/袋	汽运	5	5	1	
碳酸钾	98%	固	25kg/袋	汽运	100	100	5	
磷酸三钠	99%	固	25kg/袋	汽运	10	10	1	
聚乙二醇 1000	99.9 %	固	50kg/袋	汽运	5	5	0.025	

2.水平衡

全厂水平衡图见下图 2-1。厂区雨污水管网示意图见附图。

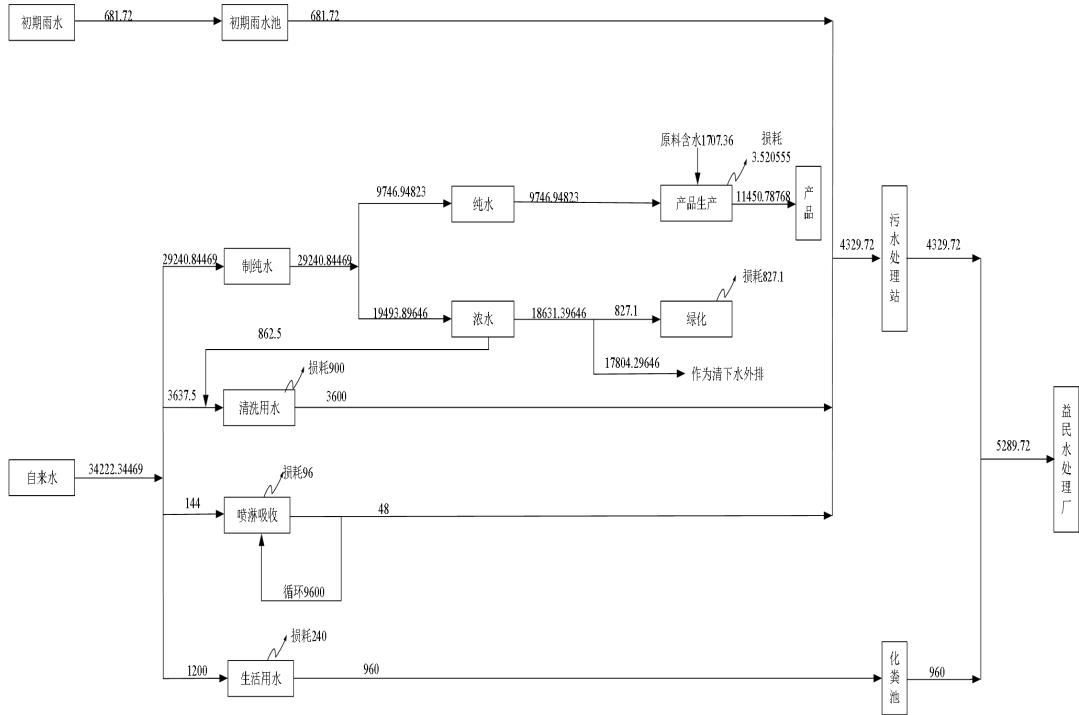


图 2-1 全厂水平衡图（单位：m³/a）

主要工艺流程及产物环节(附处理工艺流程图，标出产污节点)

1、生产工艺流程及产污环节见图 2-2。

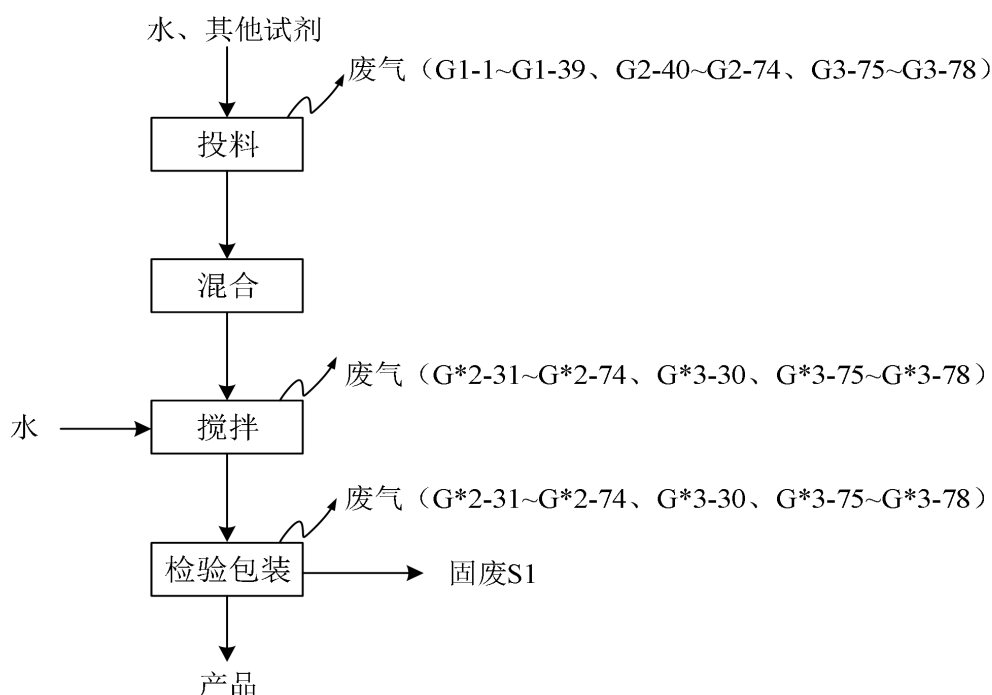


图 2-2 主要工艺流程图

2、生产工艺流程及产污环节说明

(1) 投料：将纯水泵入搅拌槽中，同时按比例投入（人工投入）其他物料。该过程仅产生废气。

(2) 混合：投料结束后密闭搅拌 1.5h，使混合均匀。该过程不加热，无污染物产生。

(3) 搅拌：打开设备盖，补加纯水使槽内液位达目标液位，盖上盖子继续搅拌 5.5h。该过程仅加水时产生少量废气。

(4) 检验包装：打开盖子，取样检测合格后物料经过滤器过滤后装入专用包装桶，密封后作为产品入库。该过程产生废气及滤渣。

本项目产品生产过程仅为物理混合过程，无化学反应。

表三

主要污染源、污染物处理和排放(附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位)

1、废气

(一) 有组织废气

本项目运营期废气主要为投料、搅拌、检测包装及研发过程中产生的废气(颗粒物、挥发性有机物、酸雾)，经集气罩收集后通过喷淋塔+活性炭吸附装置处理后，由 20m 排气筒排放。本项目设置 3 套废气收集处理装置，分别处理 1#、3#厂房和 2#、4#厂房废气。

项目废气处理工艺流程图见图 3-1，项目有组织废气产生及治理措施情况见表 3-1。

(二) 无组织废气

项目无组织废气主要为未能捕集的投料、搅拌、包装废气。

项目无组织废气产生情况见表 3-2。

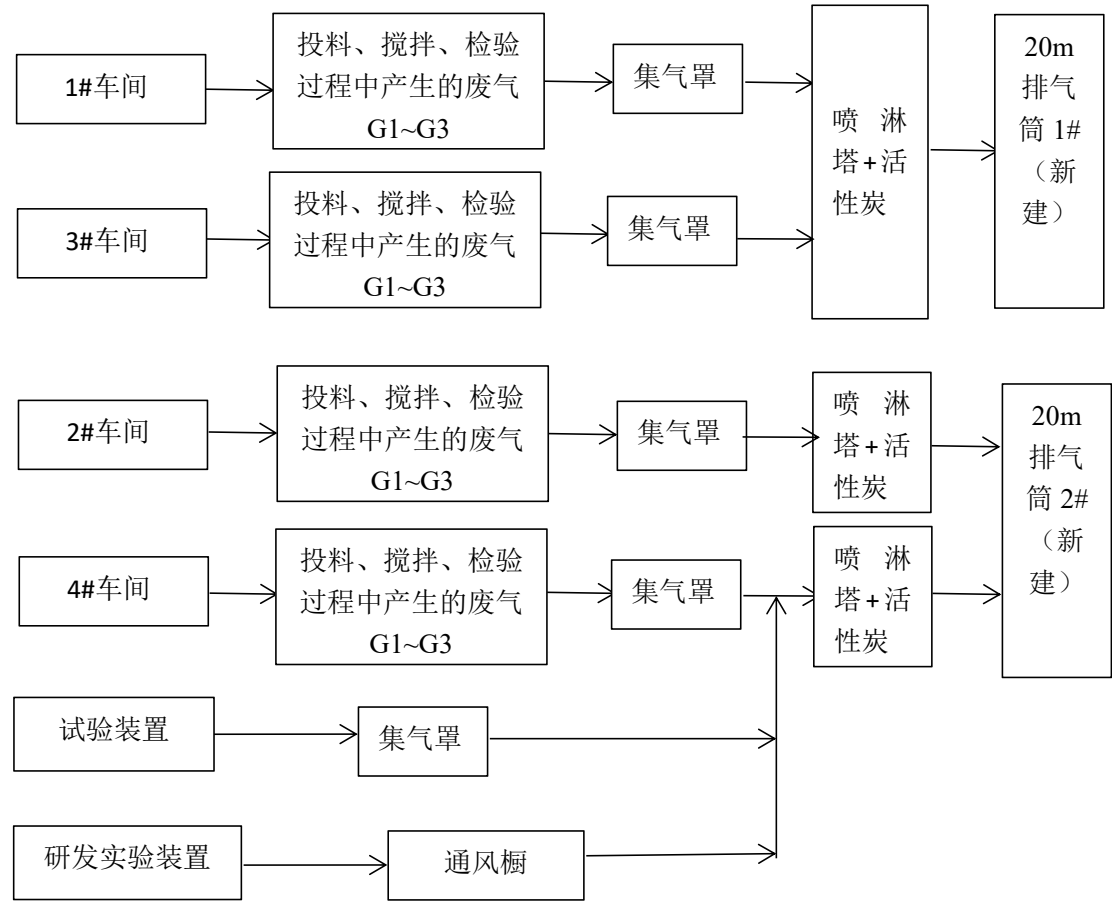


图 3-1 项目废气治理流程图

表 3-1 项目有组织废气产生及治理措施情况表

工序	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施	排放时间（h）
				产生量（m³/h）	产生浓度（mg/m³）	产生量（kg/h）	工艺	
投料、搅拌、包装	搅拌系统（1#、3#厂房）	1#排气筒	颗粒物	10000	11.70679	0.117068	喷淋吸收+活性炭	2400
			锡及其化合物		0.589292	0.005893		
			硫酸锰		0.4125	0.004125		
			非甲烷总烃		40.9105	0.409105		
			DMF		1.767875	0.017679		
			甲醇		0.758333	0.007583		
			甲醛		2.775	0.02775		
			氮氧化物		0.263083	0.002631		
			硫酸		1.160708	0.011607		
			氯化氢		1.585708	0.015857		
			氨		0.04	0.0004		
			硼酸		0.0825	0.000825		
	搅拌系统（2#、4#厂房）	2#排气筒	颗粒物	10000	8.122625	0.081226	喷淋吸收+活性炭	
			锡及其化合物		0.441958	0.00442		
			硫酸锰		0.166667	0.001667		
			非甲烷总烃		30.00638	0.300064		
			DMF		4.419625	0.044196		
			甲醇		0.466667	0.004667		
			甲醛		1.85	0.0185		
			氮氧化物		0.161917	0.001619		
			硫酸		8.214292	0.082143		
			氯化氢		0.72675	0.007268		
			氨		0.1	0.001		
			硼酸		0.12375	0.001238		
研发	通风橱	2#排气筒	废气	-	-	-	-	
试验【1】	试验设备	2#排气筒	废气	-	-	-	-	

注：[1]研发、试验产品为本项目生产所涉及产品，所用原料在生产原料种类范围之内，则产生废气种类与生产废气种类相同；又由于研发、试验产生产品总量小于 1t/a，经类比计算，研发、试验废气产生量微乎其微，因此忽略。

表 3-2 项目无组织废气产生情况

工序	装置	污染源	污染物	污染物产生	排放时间
----	----	-----	-----	-------	------

				产生量（kg/h）	（h）
投料、 搅拌、 包装	搅拌系统	1#厂房 1 楼	颗粒物	0.000431755	2400
			锡及其化合物	0.000191518	
			非甲烷总烃	0.008752702	
			DMF	0.000883929	
			甲醇	0.000379167	
			氮氧化物	0.000131548	
			硫酸	0.000580357	
			氯化氢	0.000214732	
			氨	0.00002	
		1#厂房 2 楼	硫酸锰	0.00020625	
	颗粒物		0.000257813		
	非甲烷总烃		0.006086146		
	硼酸		0.00004125		
	搅拌系统		3#厂房 1 楼	锡及其化合物	
颗粒物		0.004541769			
非甲烷总烃		0.002352083			
氯化氢		0.000578125			
甲醛		0.0013875			
3#厂房 2 楼		颗粒物	0.000622073		
		非甲烷总烃	0.00326432		
2#厂房 1 楼		颗粒物	0.000589934		
		锡及其化合物	5.89288E-05		
		非甲烷总烃	0.004018254		
	DMF	0.002209821			
	甲醇	0.000116667			
	氮氧化物	4.04763E-05			
	硫酸	0.000178571			
	氯化氢	6.60713E-05			
	氨	0.00005			
投料、 搅拌、 包装	搅拌系统	4#厂房 1 楼	颗粒物	0.001447091	
			锡及其化合物	0.000117857	
			非甲烷总烃	0.007000928	
			甲醇	0.000116667	
			氮氧化物	4.04763E-05	
			硫酸	0.002321429	
			氯化氢	0.000198214	
			甲醛	0.000528571	
			硼酸	3.53571E-05	
	搅拌系统	4#厂房 2 楼	颗粒物	0.0020243	
锡及其化合物			4.41963E-05		

			硫酸锰	8.33333E-05	
			非甲烷总烃	0.003984003	
			甲醛	0.000396429	
			氯化氢	9.91071E-05	
			硫酸	0.001607143	
			硼酸	2.65179E-05	



图 3-2 喷淋塔+活性炭吸附装置



图 3-3 喷淋塔+活性炭吸附装置排气筒 H2



图 3-4 喷淋塔+活性炭吸附装置排气筒 H1



图 3-5 废气标志牌

2、废水

项目废水主要有生活废水、初期雨水、清洗废水、喷淋废水。

厂区实行“雨污分流、清污分流”制度。

纯水站浓水一部分作为清洗废水、一部分用于绿化剩余部分作为清下水排入雨水口。纯水站浓水、清洗废水和喷淋废水经厂区内污水处理站处理后与生活废水经化粪池预处理后一同接管至益民污水处理公司集中处理。

项目废水处理工艺流程图见图 3-6，具体废水产生及排放情况见表 3-3。

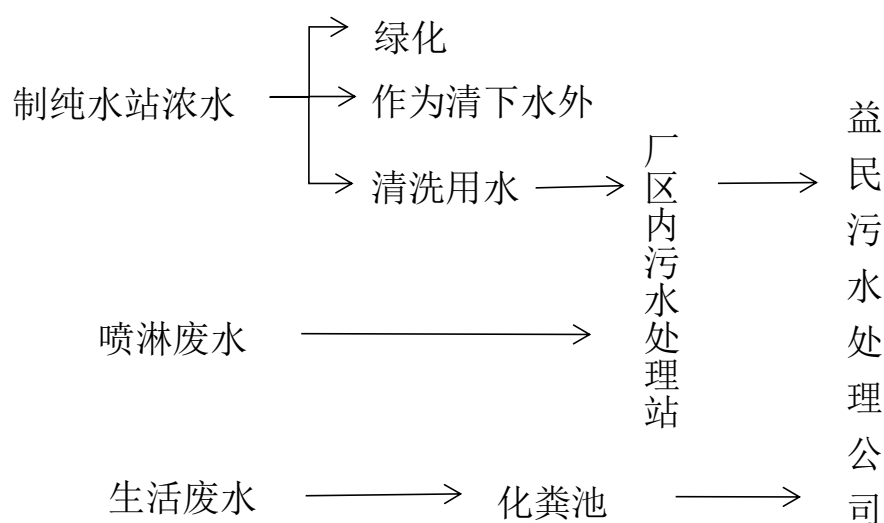


图 3-6 项目废水治理流程图

表 3-3 项目水污染物产生及排放情况

工序	装置	污染源	污染物	污染物产生			治理措施	排放时间 (h)
				废水量 (m³/a)	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		
制备纯水	纯水设备	浓水	SS	16754.29646	30	-	-	-
			COD		40	-		
			硫酸盐		375	-		
清洗	-	清洗废水	pH	3600	2.6~3.1	-	絮凝沉淀+生化	2400
			COD		817	2.9412		
			SS		650	2.34		
			NH ₃ -N		73	0.2628		
			Cu		2.5	0.009		
			Sn		3.3	0.01188		
喷	喷淋	喷淋	pH	48	7-9	-		2400

淋 吸 收	塔	废水	COD		817	0.03922		
			NH ₃ -N		73	0.0035		
-	-	生活 污水	pH	120	7~9	-	化粪池	2400
			COD		700	0.084		
			SS		557	0.06684		
			NH ₃ -N		63	0.00756		
			TP		129	0.01548		
-	-	初期 雨水	pH	681.72	7~9	-	絮凝沉淀 +生化	-
			COD		817	0.55697		
			SS		650	0.44312		
			NH ₃ -N		73	0.04977		



图 3-9 废水处理设施



图 3-10 项目雨水排口、污水排口



图 3-10 项目初期雨水池和应急池

3、噪声

项目噪声源主要是搅拌设备、制纯水设备，主要采取设备选型时采用低噪声型，将所有噪声源放于室内，合理布局，采用减振效果好的材质，通过墙体隔声、距离衰减等综合措施减轻噪声对环境的影响。

主要噪声源强及防治措施见表 3-4。

表 3-4 主要噪声设备排放情况

序号	设备名称	台数	厂界最近 距离 m	声级值 dB(A)	治理措施	降噪效果 dB(A)
1	搅拌设备	53	10	75-80	基础减震、建筑隔声	20
2	制纯水设备	3	15	70-75	基础减震、建筑隔声	20

4、固废

项目产生固废主要为废滤芯、废树脂、废包装桶/袋、污泥、废活性炭、实验室废液、废石英砂、生活垃圾。

一般固废（废石英砂等）暂存于一般固废仓库（面积为 130m²），废石英砂由厂家回收，生活垃圾由环卫清运；危废暂存于危废仓库（面积为 10m²），委托江苏东江环境服务有限公司进行处理处置（运输也由江苏东江环境服务有限公司负责）。

固废产生及处置情况见表 3-5。

表 3-5 固废的产生及处置情况

序号	固废名称	属性	产生工序	产生量 (t/a)	形态	废物代码	主要成分	危险 特性	贮存周期	处置方式
1	废石英砂	一般 固废	纯水制备	0.3	固	—	/	—	—	厂家回收
2	生活垃圾		职工生活	3	固	—	果皮、纸屑等	—	—	环卫清运
3	滤芯	危险 固废	过滤	0.1	固	HW49 (900-041-49)	滤芯、残液	T/In	30d	委托有资质单 位处理
4	废树脂		纯水制备	0.2	固	HW13 (900-015-13)	离子交换树脂	T	1 年	
5	废包装桶/袋		原料包装	13.7	固	HW49 (900-041-49)	包装、残液	T/In	1d	
6	污泥		废水处理	1.1	半固	HW17 (336-058-17)	有机物	T,I	30d	
7	废活性炭 ^[1]		纯水制备、废气治理*	4	固	HW49 (900-039-49)	活性炭、水中污 染物	T/In	1 年	
8	实验室废液		试验	3	液	HW49 (900-047-49)	实验废液	T	半年	

*注：由于环评中环保设施为“布袋除尘+喷淋塔”，而实际中环保设施为“喷淋塔+活性炭”，因此无除尘器集尘及废布袋产生，新增废活性炭。

危废仓库选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求均按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《危险废物收集 储存 运输技术规范》（HJ2025-2012）和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）执行，项目危废采取措施如下：

（1）厂区门口显著位置设置危险废物信息公开栏，主动公开危险废物产生、利用处置等情况；

（2）危险废物贮存设施、场所符合《危险废物贮存污染控制标准》《危险废物收集 贮存 运输污染控制技术规范》的有关要求。

项目按照《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）、危险废物识别标识设置规范和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）设置标志：

收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志；

危险废物的容器和包装物必须设置危险废物识别标志；各危废储存于容器（装载液体、半固体危险废物的容器内留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100 mm 以上的空间，容器材质满足相应的强度要求且必须完好无损，容器与危废不相互反应，容器可开孔直径不少于 30 mm，不超过 70 mm）中，无法装入常用容器的危险废物使用防漏胶袋等盛装。危险废物的容器上设置粘贴式标签，无法设置粘贴式标签的包装物上设置系挂式标签；

平面固定式贮存设施警示标志牌 3-11；贮存设施内部分区警示标志牌见图 3-12。

（3）危废仓库为密闭仓库，防风、防雨、防晒；

大门上锁，钥匙有专人负责，24 小时看管；

地面采用 20cm 防渗混凝土对地面进行硬化处理，再与裙脚采用 3mm 环氧树脂地坪进行防渗处理；

门口设置导流槽，防止水流入仓库和仓库废水流出；

地面设有有泄漏液体收集装置（收集井）；

危废仓库内因意外导致产生的所有废物均应按危险废物进行管理和处置；

仓库内设有有安全照明设施和观察窗口；

配备了消防设施；

在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存

设施视频监控布设要求设置视频监控，并与中控室联网，用云存储方式保存视频监控数据；

（4）项目按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），将各危废分类收集，不相容的危险废物分开存放，各堆间留有搬运通道；

（5）项目建立了企业法人环境污染治理责任制度，在企业适当场所的显著位置张贴污染防治责任信息，表明危险废物产生环节、危险特性、去向及责任人等；

（6）产生的危险废物均按规定申报危险废物产生、贮存、转移、利用处置等信息，制定危险废物年度管理计划，包括减少危险废物产生量和危害性的措施，以及危险废物贮存、利用、处置措施，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中备案；

（7）项目建立完整的危险废物台账，记载危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息，并在“江苏省危险废物动态管理信息系统”中进行如实规范申报；

（8）项目危险废物转移采用电子联单，建立电子档案和建立执行危险废物发货、装载和接收的查验、登记、核准制度；

（9）项目转移的危险废物，全部提供或委托给持危险废物经营许可证的单位从事收集、贮存、利用、处置的活动，与具有相应危险废物处理资质的经营单位签订处理协议，且协议在有效期内；

（10）项目制定了意外事故的防范措施和应急预案；进入现场清理和包装危险废物的人员应受过专业培训，并佩戴相应的防护用具；

（11）公司建立规范的管理和技术人员培训制度，定期针对管理和技术人员进行培训，培训内容包括危险废物转移联单管理、危险废物包装和标识、危险废物事故应急方法等；

危废仓库具体位置见平面布置，危废仓库外部图见 3-13，危废仓库外部图见 3-14。

危险废物产生单位信息公开

企业名称：南通赛可特电子有限公司

地址：南通高新技术产业开发区金鼎路26号

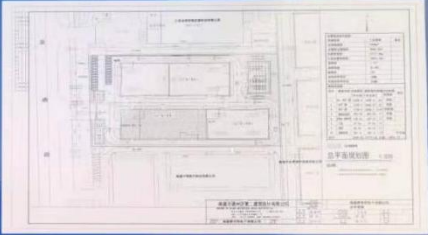
法人代表及电话：刘政 15995695658

环保负责人及电话：陈利平 18336360908

危险废物产生规模：1t/a以下

危险废物贮存设施数量：仓库1处

危险废物贮存设施建筑面积（容积）：35平方米



厂区平面示意图

废物名称	危废代码	占地面积 (m2)	贮存方式	贮存能力	贮存周期
滤芯	900-041-49	1	PP桶暂存	2t	一年
废树脂	900-015-13	0.5	PP桶暂存	0.2	一年
废包装桶/袋	900-041-49	5	PP桶暂存	1.2t	90d
除尘器集尘	900-999-49	0.5	PP桶暂存	3t	一年
废布袋	900-041-49	0.5	PP桶暂存	1t	一年
污泥	397-005-22	2	PP桶暂存	2t	一年
废活性炭	900-041-49	0.5	PP桶暂存	3t	一年

监督举报热线：12369 网址举报：<http://222.190.123.51:8500/>

南通市通州生态环境局监制

图 3-11 项目危险废物信息公开栏



图 3-12 平面固定式贮存设施警示标志牌、危废包装桶、袋标签现状图



图 3-13 危废仓库大门上锁图



图 3-14 危废仓库地面裙角防腐防渗图



图 3-15 危废仓库内照明设施图



图 3-16 危废仓库摄像头

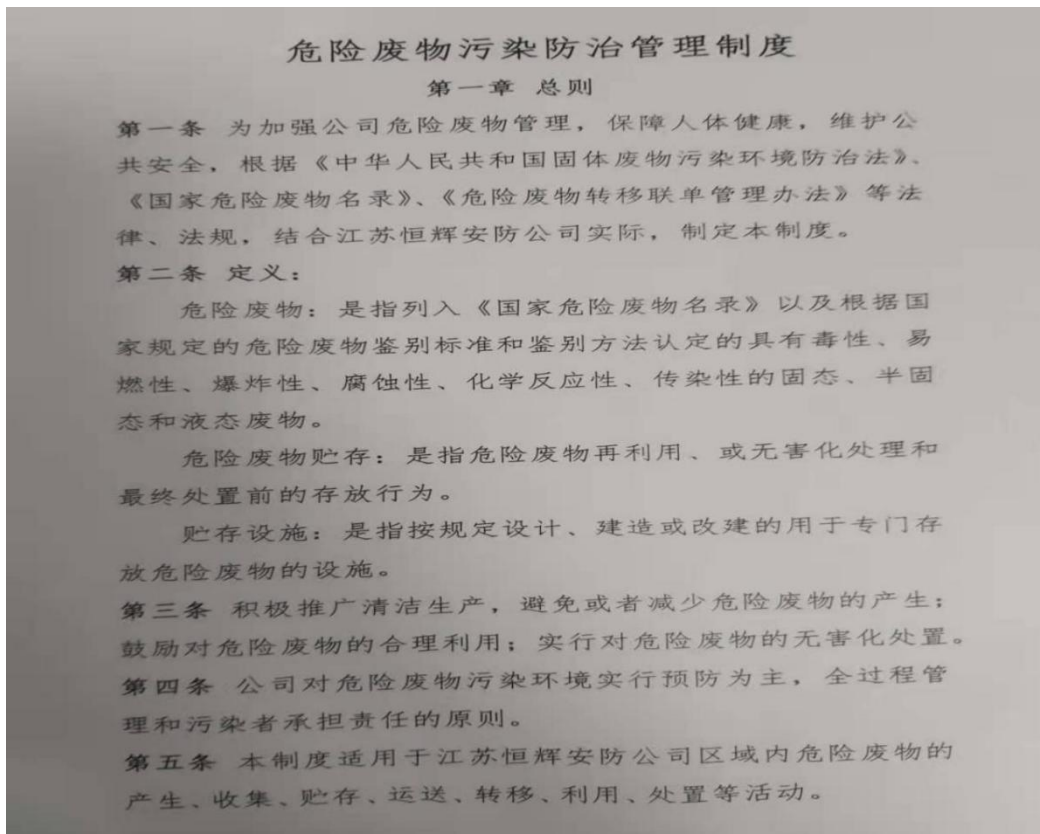


图 3-17 危废仓库管理上墙制度现状图

固体废物产生及处置统计表

序号	废物名称	产生日期	产生数量 (kg)	产生地点		产生部门		产生人	产生日期	产生数量 (kg)	产生地点	产生部门	产生人
				车间	班组	车间	班组						
1	废边角料	2021.1.1	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.1	500	车间	班组	张三
2	废边角料	2021.1.2	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.2	500	车间	班组	张三
3	废边角料	2021.1.3	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.3	500	车间	班组	张三
4	废边角料	2021.1.4	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.4	500	车间	班组	张三
5	废边角料	2021.1.5	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.5	500	车间	班组	张三
6	废边角料	2021.1.6	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.6	500	车间	班组	张三
7	废边角料	2021.1.7	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.7	500	车间	班组	张三
8	废边角料	2021.1.8	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.8	500	车间	班组	张三
9	废边角料	2021.1.9	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.9	500	车间	班组	张三
10	废边角料	2021.1.10	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.10	500	车间	班组	张三
11	废边角料	2021.1.11	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.11	500	车间	班组	张三
12	废边角料	2021.1.12	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.12	500	车间	班组	张三
13	废边角料	2021.1.13	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.13	500	车间	班组	张三
14	废边角料	2021.1.14	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.14	500	车间	班组	张三
15	废边角料	2021.1.15	500	车间	班组	车间	班组	张三	2021.1.15	500	车间	班组	张三

废包装桶储存记录

序号	入库时间	入库数量	数量	存放人	确认人	备注
1	2021.1.1	10	15	张三	李四	1200个
2	2021.1.2	5	20	张三	李四	1200个
3	2021.1.3	4	20	张三	李四	1200个
4	2021.1.4	5	20	张三	李四	1200个
5	2021.1.5	4	20	张三	李四	1200个
6	2021.1.6	4	20	张三	李四	1200个
7	2021.1.7	5	20	张三	李四	1200个
8	2021.1.8	4	20	张三	李四	1200个
9	2021.1.9	4	20	张三	李四	1200个
10	2021.1.10	4	20	张三	李四	1200个
11	2021.1.11	4	20	张三	李四	1200个
12	2021.1.12	50	100	张三	李四	1200个
13	2021.1.13	0	0	张三	李四	1200个
14	2021.1.14	0.2	0.2	张三	李四	1200个
15	2021.1.15	0.6	0.6	张三	李四	1200个

图 3-18 危废仓库台账现状图

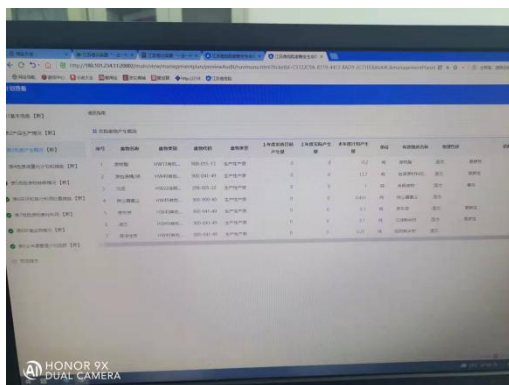


图 3-19 危废年度管理网上备案登记



图 3-20 危废仓库人员培训场景

2021320600021167 危险废物转移联单

一、危险产生单位填写					
产生单位	南通赛可特电子有限公司		单位盖章	电话	0513-86102886
通讯地址	南通高新技术产业开发区金鼎路26号		邮编	226000	
运输单位	南通联众汽车运输有限公司		电话		
通讯地址	江苏省南通市和港汇景新苑2幢101室		邮编		
接受单位	江苏东江环境服务有限公司（焚烧）		电话	0513-84813666	
通讯地址	南通市如东县沿海经济开发区		邮编	226407	
废物名称	废包装桶/袋	八位码	900-041-09		
拟转移量	0.7000	转移量	0.7000	签收量	0.7000
废物特性	易燃性	形态	固态	包装方式	其他
外运目的	中转储存 <input type="checkbox"/>	利用 <input type="checkbox"/>	处理 <input type="checkbox"/>	处置	<input checked="" type="checkbox"/>
主要危险成分	废弃包装物				
禁忌措施	防扬散				
应急设备	帆布				
发运人	南通赛可特电子有限公司	运达地	江苏东江环境服务有限公司（焚烧）		
			转移时间 2021-05-18 15:55:19		
二、废物运输单位填写					
运输者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。					
第一承运人	南通联众汽车运输有限公司		运输时间	2021-05-18 15:55:19	
车辆(型)	汽车	牌号	苏FA0957	道路运输证号	通320600308857
运输起点	南通赛可特电子有限公司	经由地		运输终点	江苏东江环境服务有限公司（焚烧）
第二承运人			运输时间		
车辆(型)		牌号		道路运输证号	
运输起点		经由地		运输终点	
运输人签字 _____					
三、废物接受单位填写					
接受者须知：你必须核对以上栏目事项，当与实际情况不符时，有权拒绝接受。					
经营许可证号	JS0623001377-14		接收人	陆身群	接收日期
废物处置方式	利用 <input type="checkbox"/>	贮存 <input type="checkbox"/>	焚烧 <input checked="" type="checkbox"/>	安全填埋 <input type="checkbox"/>	其他 <input type="checkbox"/>
单位负责人签字	吕江		单位盖章	日期 2021-05-19 19:16:25	

图 3-21 危废转移电子联单图

4、环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目总投资约 2000 万元，其中环保投资约 70 万元，占总投资的 3.5%。“三同时”落实情况见表 3-6。

表 3-6 建设项目“三同时”项目及投资估算表

类别	环保设施名称	设计规模	数量	环保投资(万元)	比例 (%)
废水	化粪池	10m ³	1 个	0 (依托原有)	0
	污水处理站	18t/d	1 套	0 (依托原有)	0
废气	收集系统	-	-	24	34.3
	活性炭装置	-	2 套	20	28.6
	喷淋系统	-	2 套	20	28.6
噪声	隔声、消声防治措施	降噪量≥20dB(A)	-	2	2.8
固废	危废堆场	10m ²	1 个	4	5.7
排污口设置	雨水排口	-	1 个	0 (依托原有)	0
	污水排口	-	1 个	0 (依托原有)	0
清污分流 管网建设	污水管网	-	1 套	0 (依托原有)	0
	雨水管网	-	1 套	0 (依托原有)	0
合计	-	-	-	70	100

表四

变动影响分析

根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号），本项目相符性分析见表4-1。

表4-1 本次验收项目相符性分析

类别	序号	项目重大变动清单	执行情况	是否涉及重大变动
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的。	与环评一致	不涉及
规模	2	生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	与环评一致	不涉及
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	与环评一致	不涉及
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物，其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	与环评一致	不涉及
地点	5	重新选址，在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	与环评一致	不涉及
生产工艺	6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	与环评一致	不涉及
	7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	与环评一致	不涉及
环境保	8	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或	车间废气处理设施由设计的“布袋除尘+喷淋塔+排气筒”改为“喷	不涉及

护 措 施		改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	淋塔+活性炭吸附+排气筒”，未导致新增污染因子和污染物排放量、范围或强度增加	
	9	新增废水直接排放口，废水由间接排放改为直接排放;废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	与环评一致	不涉及
	10	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。		不涉及
	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。		不涉及
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。		不涉及
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。		不涉及

对照“建设项目重大变动清单”，项目变动不属于重大变动，可纳入项目竣工环保验收管理。

表五

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1.主要结论

1 项目概况

南通赛可特投资 2000 万元，依托现有厂房对现有产品结构及配方进行调整，建设 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目，项目建成后总产能达 15000t/a。

2 政策相符性

本项目行业类别为[C3985]电子专用材料制造，不属于《产业结构调整指导目录》（2011 年本，2013 年修正）及《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012 年本）中限制类、淘汰类以及落后产品，为允许类项目；属于《南通市工业结构调整指导目录》（通政办发〔2007〕14 号）鼓励类“一、信息产业”中“24、电子专用材料、电子功能陶瓷材料制造”。符合国家及地方产业政策。

3 规划相符性

本项目位于南通高新技术开发区，建设地为工业用地，项目建设符合《南通市城市总体规划（2008-2030）》、《南通市通州区土地利用总体规划（2006-2030）》规划要求。

本项目距通吕运河约 1200m，距离通吕运河（通州区）清水通道维护区二级管控区北侧约为 700m，不属于通吕运河（通州区）清水通道维护区二级管控区范围，满足南通市生态红线的建设要求。

4 环境质量状况

大气环境质量状况：本项目所在区域环境空气 SO₂、NO₂、PM₁₀ 符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，PM_{2.5}、O₃ 超标，为非达标区。根据大气环境质量达标规划，通过进一步控制二氧化硫排放量，减少氮氧化物的排放量，控制扬尘污染，机动车尾气污染防治等措施，大气环境质量状况可以得到进一步改善。

水环境质量状况：项目附近通吕运河水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

声环境质量现状：根据噪声监测结果，项目周边 4 个监测点昼、夜间声环境质量符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 3 类标准。

5 污染防治措施

本项目针对污染物排放特点，采取了较有效的污染防治措施，各类污染物均能达标排放。

有组织废气：本项目投料、搅拌、包装等过程产生废气，由集气罩收集，依次经过布袋除尘、喷淋吸收装置，最后由 15m 高排气筒排放。收集效率为 95%，净化效率为 99%/90%，处理后废气能达标排放。

无组织废气：厂界外废气浓度达相应排放限值。

本项目废水预处理后接管至益民污水处理有限公司集中处理，达标排放。

本项目噪声源为搅拌系统等，噪声源强 $\leq 80\text{dB(A)}$ ，经车间内合理布局，车间厂房隔声及距离衰减后，噪声排放达《工业企业厂界环境噪声排放标准》表 1 中的 3 类标准。

本项目生活垃圾由环卫清运，其他一般固废向回收公司出售；危险固废委托资质单位定期处置。

6 环境影响预测结果

预测结果表明，本项目排放的废气污染物对周围大气环境质量影响不大，不会对周围环境造成不利影响；本项目排放的废气污染物在厂界无超标点，故无需设大气环境防护距离；卫生防护距离为分别以 1#厂房、2#厂房、3#厂房、4#厂房为边界向外 100m。根据现场踏勘，卫生防护距离内无敏感目标。

本项目废水预处理后接管至益民污水处理公司处理，不会改变区域水环境功能，对周边水体影响较小。

本项目噪声防治措施实施后，厂界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准，对周围环境影响较小。

本项目生活垃圾由环卫清运，危险固废委托资质单位定期处置。

7 总量控制

废气排放量：VOCs 0.394296t/a、颗粒物 0.02914t/a、氮氧化物 0.001473 t/a，在南通市通州区范围内平衡。

废水排放量为 4449.72t/a，各污染物接管量分别为 COD2.18036t/a、氨氮 0.19368t/a，其排放总量纳入益民污水处理有限公司水总量中平衡。

固体废物妥善处置后排放总量为零。

综上所述，南通赛可特电子有限公司 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改

项目符合国家产业政策，选址符合规划，采取的污染防治措施可行，可以达标排放，预测结果表明，该项目对周围环境影响较小，从环保角度分析，本项目建设可行。

上述评价结果根据通赛可特提供资料得出，如果建设地点、产品方案、规模、工艺流程、设备布局和污染治理措施等发生变化，则须另行办理环保审批手续经有权部门审批后方可实施。

2.审批决定及落实情况

环评审批决定及落实情况见表 5-1。

表 5-1 “环评批复”落实情况检查

序号	审批决定	落实情况
1	严格按照环境影响报告表中的建议进行落实，做到污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。	公司已做到污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。
2	实行清污分流、雨污分流，纯水制备产生的浓水用于清洗、绿化，剩余部分作为清下水排放；初期雨水、清洗废水、喷淋废水生活污水等分别收集预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 等级准后送通州区益民水处理有限公司处理，并办理排水许可手续。	公司已落实雨污分流，清污分流，污水排放已与市政排污管网接管，送通州区益民水处理有限公司集中处理达标排放。
3	采取合理的废气治理措施，投料、搅拌采用密闭方式，投料工序产生的废气收集经除尘装置处理后颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准，生产中挥发性气体收集经吸收装置处理后排放参照《江苏省化工行业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)中排放限值。	已经建成各废气收集处理设施（喷淋塔+活性炭），经监测各污染物排放符合相应要求。
4	合理布局，采取有效的隔声降噪措施，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。	采取了有效隔声减振降噪措施，经监测，厂界噪声均达标排放。
5	按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。一般固废临时堆场满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》(GB18599-2001)及修改单要求，厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《危险废物污染防治技术政策》(环发[2001]199 号)要求，做好防风、防雨、防晒、防渗漏工作。	公司的各类固体废物依法处置，并按规范建有危险废物暂存场所，各类废物均妥善处理。

6	加强环境管理，落实报告表提出的各项风险防范措施及应急预案并定期演练，防止危险化学品使用、运及污染治理设施的事故发生，确保事故状态下的环境安全;卫生防护距离内不得有永久性环境敏感目标;不得从事化工类项目的生产。	公司已制定了相关环保管理制度及事故应急预案，设置事故应急池，卫生环境距离内无敏感目标。
7	在环保申报过程中如有瞒报、假报等违法行为，申报方须承担由此产生的一切责任。	本项目环保申报过程中不存在瞒报等违法行为。
8	建设项目的环评文件经审批后，建设项目的性质规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环评文件应当报我局重新审核。	建设项目未发生重大变化。
9	本项目建设期和运营期的环境现场监管工作由通州生态环境主管部门负责。	本项目建设期和运营期的环境现场监管工作由通州生态环境主管部门负责。
10	本项目必须严格执行环保“三同时”制度，项目建成须经环保验收合格后方可投运。	本项目已严格执行环保“三同时”制度。

表六

验收监测质量保证及质量控制

验收监测采样方法、监测分析方法、监测质量保证和质量控制要求均按照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819）执行。

质控措施按国家环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中 9.2 条款的要求及国家《环境监测技术规范》执行。

监测质量保证严格执行国家环保总局颁布的《环境监测质量管理规定（暂行）》，根据《环境水质监测质量保证手册》要求实施全过程的质量保证技术。样品的采集、运输、保存和分析按国家环保局《环境监测技术规范》。

监测人员经过考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前均经过校准；监测数据实行三级审核。

废水现场采集 10%的平行样，实验室加测 10%平行样、10%加标回收样；噪声测量仪器为符合《声级计电声性能及测量方法》(GB3875-83)要求的 2 型仪器，在测量前后进行声校准。

废水、废气和噪声监测分析方法、质控情况见附件：《监测报告》（南京白云环境科技集团股份有限公司）。

表七

验收监测内容

本次监测点位布设见附图 1，具体分述如下：

1.废气监测

废气监测项目和频次见下表 7-1。

表 7-1 废气监测项目和频次

污染源	排气筒	监测点位数	监测项目	监测频次
1#和 3#车间	H1	处理后设 1 个点	非甲烷总烃、颗粒物、硫酸雾、氮氧化物	3 次/天，2 天
2#和 4#车间	H2		非甲烷总烃、颗粒物、硫酸雾、氮氧化物	
厂界监控点 (Q1-Q2)	/	下风向设 2 个监控点	非甲烷总烃、颗粒物、硫酸雾	

2.废水监测

废水监测项目和频次见下表 7-2。

表 7-2 废水监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
雨水排口	化学需氧量、悬浮物	有水时监测一次
污水排污口	pH 值、化学需氧量、氨氮、总磷、铜、锡、SS	4 次/天，2 天
污水处理站处理前	化学需氧量	2 次/天，2 天

3.噪声监测

噪声监测项目和频次见表 7-3。

表 7-3 噪声监测项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界(Z1-Z4)	等效(A)声级	监测 2 天，昼间监测一次

表八

验收监测期间生产工况

本项目生产工况采用“产品产量核算法”核算。验收监测日期：2020 年 7 月 29 日~7 月 30 日。监测期间，PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目生产正常，废气、废水、噪声治理设施运行正常。经核算表明：监测期间，项目生产工况达到 75%以上，符合验收监测要求。监测期间，由赛可特核算并提供产品产量等统计资料，工况核算情况见表 8-1。

表 8-1-1 监测期间项目产品生产情况

监测日期	项目（产品）	产品产量（吨/日）
2021.7.29	高分子导电膜 A	2
	化学铜添加剂 A	2
	电镀光亮剂	2
	电子电路表面涂覆添加剂	1.5
	蚀刻液	12
	电子用显影液	20
2021.7.30	高分子导电膜 B	1.5
	化学铜添加剂	8
	电镀光亮剂	2.5
	蚀刻液	4
	电子用显影液	20

表 8-1-2 监测期间项目生产负荷

监测日期	项目（产品）	实际产品产量（吨/日）	环评设计产量（吨/日）	处理负荷
2021.7.29	电子元器件专用及辅助材料	39.5	40	98.8%
2021.7.30	电子元器件专用及辅助材料	36	40	90%

环保设施处理效率监测结果

1、废水治理设施

监测结果表明：本项目生产废水进入污水处理站处理，其主要污染指标化学需氧量处理效率为 1.5%。

表 8-2 废水处理前、后水质对比及处理效率 浓度单位：mg/L

采样点位		化学需氧量
调节池	处理前均值	449
总排口	处理后均值	38
处理效率（%）		91.5

2、废气治理设施

项目 1#和 3#车间废气经管道收集后通过喷淋塔+活性炭吸附装置处理，最终经 15m 高 H1 排气筒排出；进气端为多股废气处理，无法开展处理效率监测，故不对其处理效率进行监测和计算；

项目 2#和 4#车间废气经管道收集后分别通过 2 套喷淋塔+活性炭吸附装置处理，最终经 15m 高 H2 排气筒排出；处理设施进气管道不符合监测技术规范的要求，无法准确对处理前进气管道中的污染物进行采样，故不对处理装置的处理效率进行监测和计算。



图 8-1 1#排气筒进气端图



图 8-2 2#排气筒进气端图

3、噪声治理设施

本验收项目与其他已建项目均产生噪声，相互叠加，无法对单个项目的噪声治理设施进行效果监测。

4、固废治理设施

经企业提供资料，调试期间，本验收项目产生的危险固体废物废滤芯、废树脂、废包装桶/袋、污泥、废活性炭、实验室废液委托有资质单位（南通东江环保科技有限公司）处理处置。

本验收项目产生的一般固废（废石英砂）暂存库房，由原料供应商定期回收；生活垃圾由通州区市容环境卫生管理处定期清运。

5、辐射防护设施

项目无辐射源。

验收监测结果（附件 1）

1.废气

验收监测期间：有组织颗粒物、氮氧化物、非甲烷总烃、硫酸雾的排放浓度和排放速率均达到《大气综合排放标准》（江苏省）（DB32/4041-2021）表 1 中排放限值；无组织颗粒物、非甲烷总烃、硫酸雾均达到《大气综合排放标准》（江苏省）（DB32/4041-2021）表 1 中排放限值。废气监测结果见表 8-3~8-4。

表 8-3-1 有组织废气监测结果

监测日期	监测点位	标杆流量	氮氧化物		颗粒物		非甲烷总烃		备注
		m³/h	mg/m³	kg/h	mg/m³	kg/h	mg/m³	kg/h	
2021.7.29	1#排气筒 Q1	9119	ND	0.014	2.1	0.020	2.01	0.019	1、Q1 排气筒 高度为 20m； 2、Q2 排气筒 高度为 20m；
		9167	ND	0.014	1.5	0.014	2.48	0.023	
		9369	ND	0.014	1.8	0.017	2.74	0.026	
2021.7.30		9305	ND	0.014	1.6	0.015	2.02	0.019	
		9199	ND	0.014	1.9	0.017	2.51	0.023	
		9506	ND	0.014	1.7	0.016	1.94	0.018	
2021.7.29	2#排气筒 Q2	20692	ND	0.031	1.9	0.039	1.28	0.026	
		21102	ND	0.032	1.4	0.030	1.24	0.026	
		22049	ND	0.033	1.6	0.035	1.22	0.027	
2021.7.30		20342	ND	0.031	2.0	0.041	0.80	0.016	
		20572	ND	0.031	1.5	0.031	0.58	0.012	
		20750	ND	0.031	1.3	0.027	0.60	0.012	
标准限值	—	—	100	0.47	15	0.51	60	3	
达标情况	—	—	达标		达标		达标		

注：“ND”表示未检出，氮氧化物检出限为 3mg/m³。

表 8-3-2 有组织废气监测结果

监测日期	监测点位	标杆流量	硫酸雾		备注
		m³/h	mg/m³	kg/h	
2021.7.29	1#排气筒 Q1	9496	ND	5.9×10 ⁻³	1、Q1 排气筒 高度为 20m； 2、Q2 排气筒 高度为 20m；
		9102	ND	5.7×10 ⁻³	
		9135	ND	5.7×10 ⁻³	
2021.7.30		9378	ND	5.9×10 ⁻³	
		9412	ND	5.9×10 ⁻³	
		9461	ND	5.9×10 ⁻³	
2021.7.29	2#排气筒 Q2	20277	ND	0.013	
		21294	ND	0.013	

		20890	ND	0.013	
		21023	ND	0.013	
2021.7.30		21104	ND	0.013	
		21556	ND	0.013	
标准限值	—	—	5	1.1	
达标情况	—	—	达标		

注：“ND”表示未检出，硫酸雾检出限为 1.25mg/m³。

表 8-4-1 无组织废气监测结果

监测时间	监测项目	监测点位	监测结果 (mg/m³)			标准限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次		
2021.7.29	非甲烷总烃	G1	1.26	1.27	1.27	4.0	达标
		G2	1.08	1.03	1.12		
	硫酸雾	G1	ND	ND	ND	0.5	
		G2	ND	ND	ND		
	颗粒物	G1	0.150	0.209	0.171	0.3	
		G2	0.169	0.190	0.191		
2021.7.30	非甲烷总烃	G1	0.43	0.41	0.40	4.0	
		G2	1.30	1.91	1.23		
	硫酸雾	G1	ND	ND	ND	0.5	
		G2	ND	ND	ND		
	颗粒物	G1	0.187	0.170	0.190	0.3	
		G2	0.150	0.189	0.152		

注：“ND”表示未检出，硫酸雾检出限为 0.085mg/m³。

表 8-4-2 无组织废气监测结果

监测时间	监测项目	监测点位	监测结果 (mg/m ³)			小时均值	标准限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次			
2021.7.29	非甲烷总烃	H1(厂房门外)	1.14	1.13	1.14	1.14	6.0	达标
2021.7.30	非甲烷总烃	H1(厂房门外)	1.34	1.28	1.30	1.31	6.0	

表 8-5 气象参数

日期	时间	天气情况	大气压 (KPa)	环境温度 (℃)	湿度%	风速 (m/s)	风向
2021.7.29	09:00	晴	99.7	29.6	82.1	3.7	西南
	12:00	晴	99.6	33.2	62.5	3.4	西南
	15:00	晴	99.6	33.8	59.3	3.5	西南

2021.7.30	09: 00	晴	100.0	29.1	66.7	2.8	西南
	12: 00	晴	99.9	32.1	58.1	3.2	西南
	15: 00	晴	99.9	33.6	56.5	3.0	西南

2.废水

验收监测期间：pH 值、化学需氧量、悬浮物、铜均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准，锡符合《污水综合排放标准》(DB31/199-2018)（上海市）表 1 中标准，NH₃-N、TP 均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 级标准。

表 8-6 废水监测结果

监测 点位	监测日 期	pH	COD	氨氮	总磷	SS	铜	锡
单位		无量纲	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
总排 口	2021.7.29	7.8	39	0.142	0.10	9	0.08	ND
		7.8	39	0.132	0.10	9	0.08	ND
		7.8	39	0.151	0.09	9	0.12	ND
		7.8	38	0.140	0.10	9	0.12	ND
	日均值	7.8	39	0.141	0.10	9	0.10	ND
	2021.7.30	7.8	36	0.496	0.08	9	0.13	4×10 ⁻³
		7.8	36	0.486	0.08	9	0.13	ND
		7.8	36	0.490	0.09	9	0.12	ND
		7.8	36	0.478	0.08	9	0.11	4×10 ⁻³
	日均值	7.8	36	0.488	0.08	9	0.12	3×10 ⁻³
执行标准		6-9	500	400	45	8	2	5.0
达标情况		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

3.噪声

监测结果表明（表 8-7）：监测期间，各厂界昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

表 8-7 噪声监测数据

测点号及测点位置	2021 年 7 月 29 日	2021 年 7 月 30 日
	昼间	昼间
Z1 东厂界	53.1	53.1
Z2 南厂界	53.7	54.0
Z3 西厂界	57.6	57.9
Z4 北厂界	56.0	56.4
执行标准	65	65
达标情况	达标	达标

2021 年 7 月 29 日：天气状况：晴；风速：3.7m/s；

2021 年 7 月 30 日：天气状况：晴；风速 2.8m/s

4.固废

经现场调查，公司建有固体废物贮存仓库，项目产生的一般固废按照《一般工业固体废物贮存和填埋 污染控制标准》（GB18599-2020）进行处置，危险废物贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。

对台帐资料核查，调试期间，本验收项目危险固废产生 25.4 吨，均妥善处理，本验收项目固废产生及处置情况调查见表 8-8。

表 8-8 固废的产生及处置情况

序号	固废名称	属性	产生工序	产生量 (t/a)	形态	废物代码	主要成分	处置方式
1	废石英砂	一般固废	纯水制备	0.3	固	—	废石英砂	出售回收单位
2	生活垃圾		职工生活	3	固	—	果皮、纸屑等	环卫清运
3	滤芯	危险废物	过滤	0.1	固	HW49 (900-041-49)	滤芯、残液	委托有资质单位处理
4	废树脂		纯水制备	0.2	固	HW13 (900-015-13)	离子交换树脂	
5	废包装桶/袋		原料包装	13.7	固	HW49 (900-041-49)	包装、残液	
6	污泥		废水处理	1.1	半固	HW17 (336-058-17)	有机物	

7	废活性炭		纯水制备、 废气治理	4	固	HW49 (900-039-49)	活性炭、 水中污 染物	
8	实验室废 液		试验	3	液	HW49 (900-047-49)	实验废 液	

表中固废产生及处置情况由建设单位根据项目调试期间统计的结果按全年进行估算。

表九

<p>验收监测结论</p> <p>1. 项目概况</p> <p>南通赛可特投资 2000 万元，依托现有厂房对现有产品结构及配方进行调整，建设 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目，项目建成后总产能达 15000t/a。</p> <p>2.监测期间工况</p> <p>监测期间公司正常生产，运行负荷均达到 75%以上。</p> <p>3.废水监测结论</p> <p>监测期间，pH 值、化学需氧量、悬浮物、铜、锡均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，NH₃-N、TP 均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准。监测期间未下雨。</p> <p>4.废气监测结论</p> <p>监测期间，有组织颗粒物、氮氧化物、氯化氢、硫酸雾的排放浓度和排放速率均达到《大气综合排放标准》（江苏省）（DB32/4041-2021）表 1 中排放限值，无组织颗粒物、氮氧化物、氯化氢、硫酸雾均达到《大气综合排放标准》（江苏省）（DB32/4041-2021）表 1 中排放限值；</p> <p>5.噪声监测结论</p> <p>监测期间，项目各厂界昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。</p> <p>6.固体废物</p> <p>经现场调查并根据台帐资料，项目各类固体废物依法依规处置，危险固废委托有资质单位安全处置，厂区危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。</p> <p>7. 总量核算结论</p> <p>项目废气中非甲烷总烃排放总量满足环评批复总量要求；废水中各污染物均满足环评批复总量要求；固体废物均得到妥善处置。</p> <p>总结论：项目已按国家建设项目环境管理要求进行了环境影响评价，环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，建立了相应的环境管理制度，污染物做到达标排放。</p>

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 南通赛可特电子有限公司

建设项目	项目名称	PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目		项目代码	2019-320612-39-03-513150		
	建设地点	南通市通州高新技术开发区金鼎路 26 号		行业类别(分类管理名录)	电子专用材料制造[C3985]		
	建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	120°52'16" , 31°58'26"		
	设计生产能力	年产 15000 吨电子产品用专用及辅助材料		实际生产能力	年产 15000 吨电子产品用专用及辅助材料		
	环评单位	江苏绿源工程设计研究有限公司		环评文件审批机关	南通市通州区行政审批局		
	审批文号	通行审投环【2019】84 号		环评文件类型	报告表		
	开工日期	2019 年 8 月		竣工日期	2021 年 1 月 1 日		
	排污许可证申领时间	/		环保设施设计单位	江苏盟星智能科技有限公司		
	本工程排污许可证编号	/		环保设施施工单位	江苏盟星智能科技有限公司		
	验收单位	水气声固废自主验收		环保设施监测单位	南京白云环境科技集团股份有限公司	验收监测时工况	75%以上
	投资总概算(万元)	2000		环保投资总概算(万元)	70	所占比例(%)	3.5
	实际总投资(万元)	2000		实际环保投资(万元)	70	所占比例(%)	3.5
	废水治理(万元)	0	废气治理(万元)	64	噪声治理(万元)	2	
	固体废物治理(万元)	4	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	/	
	新增废水处理设施能力	-	新增废气处理设施能力	喷淋塔+活性炭装置		年平均工作时	2400h
运营单位	南通赛可特电子有限公司	运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			913206123312832791		
调试时间	2021 年 1 月 1 日-2021 年 12 月 31 日						

	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	非甲烷总烃	/	/	/	/	/	0.048	0.0504546	/	/	/	/	/
	废水量	/	/	/	/	/	3000	4449.72	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	/	/	/	/	0.114	2.59196	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	0.00093	0.23064	/	/	/	/	/
	悬浮物	/	/	/	/	/	0.027	2.04427	/	/	/	/	/
	总磷	/	/	/	/	/	0.00027	0.00864	/	/	/	/	/
	铜	/	/	/	/	/	0.00033	0.0054	/	/	/	/	/
	锡	/	/	/	/	/	0.000012	0.0072	/	/	/	/	/
	固废	/	/	/	/	/	0	0	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。

2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)= (4)-(5)-(8)- (11) +(1)。

3、废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年。

附 件

附件 1：第三方检测机构监测报告

附件 2：项目环评批复

附件 3：原项目环评批复

附 图

附图 1：地理位置图

附图 2：周围 300m 概况图

附图 3：厂区平面布置图

附图 4：厂区雨、污水管网

附件 1:



检测报告

(2021) 宁白环检(综)字第 2021071044 号

检测类别: 验收检测

委托单位: 南通赛可特电子有限公司

南京白云环境科技集团股份有限公司

地址: 南京化学工业园区云高路6号 电话: 025-83692241
邮编: 210047 传真: 025-83694869

检测报告说明

- 一、对本报告检测结果如有异议，请在收到报告之日起15日内以书面形式向本公司提出；
- 二、委托性检测，系作为被委托方，按照合同的约定，对委托方的委托内容按相关技术标准和规范进行的检测，分析结果仅供委托方使用；
- 三、委托送检的样本，本公司仅对送检样品的检测结果负责；
- 四、检测报告中出现“ND”或“未检出”或“<检出限”或“检出限L”时，表明该结果低于该检测方法的检出限；检测报告中检出限单位和检测结果单位一致；
- 五、检测项目前标注“*”，表示为未经计量认证的项目，出具不带CMA标识的报告；
- 六、本公司仅对报告原件负责，无签发人签字、无本公司“南京白云环境科技集团股份有限公司检测专用章”及骑缝章均无效；
- 七、本报告增删涂改无效，任何形式复制的检测报告与本公司无关。

南京白云环境科技集团股份有限公司

检 测 报 告

委托单位	南通赛可特电子有限公司	地 址	南通市通州高新技术开发区金鼎路26号
联 系 人	刘波	电 话	15995651106
样品类别	空气和废气、水和废水、噪声		
采样单位	南京白云环境科技集团股份有限公司	采(送)样 人	吴显鑫, 唐岭等
采 样 日 期	2021年7月29日~7月30日	测 试 日 期	2021年7月29日~8月2日
检测目的	对南通赛可特电子有限公司PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目进行验收检测。		
检测内容	噪声: 工业企业厂界环境噪声(昼间1次, 共2天) 无组织废气: 非甲烷总烃, 硫酸雾, 总悬浮颗粒物(1次/小时, 3小时/天, 共2天) 有组织废气: 氮氧化物, 非甲烷总烃, 硫酸雾, 烟尘(1次/小时, 3小时/天, 共2天) 水和废水: pH, 氨氮, 化学需氧量, 铜, 锡, 悬浮物, 总磷(4次/天, 共2天)		
检测依据	见表1		
检测数据	见表2~表5		
报 告 编 制:	日期: 2021年8月5日 日期: 2021年8月5日 日期: 2021年8月5日		
报 告 审 核:			
报 告 签 发:			

表1

检测依据

项目名称		检测依据
空气和废气	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014
	烟尘	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017
	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017
	硫酸雾	铬酸钼分光光度法 《空气和废气监测分析方法》(第四版)(国家环境保护总局)(2003)5.4.4.1
	总悬浮颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定 重量法及其修改单(生态环境部公告2018年第31号) GB/T 15432-1995
水和废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989
	铜	水质 32种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015
	锡	水质 32种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008

表2

水和废水检测数据

S1 污水排污口

检测时间	样品性状	检测项目	检测结果 (mg/L)				检出限
			第一次	第二次	第三次	第四次	
2021年 07月29日	微黄微弱臭	pH (无量纲)	7.8	7.8	7.8	7.8	/
		化学需氧量	39	39	39	38	/
		氨氮	0.142	0.132	0.151	0.140	/
		总磷	0.10	0.10	0.09	0.10	/
		悬浮物	9	9	9	9	/
		铜	0.08	0.08	0.12	0.12	/
		锡	ND	ND	ND	ND	0.004
2021年 07月30日	微黄微弱臭	pH (无量纲)	7.8	7.8	7.8	7.8	/
		化学需氧量	36	36	36	36	/
		氨氮	0.496	0.486	0.490	0.478	/
		总磷	0.08	0.08	0.09	0.08	/
		悬浮物	9	9	9	9	/
		铜	0.13	0.13	0.12	0.11	/
		锡	4×10^{-3}	ND	ND	4×10^{-3}	0.004

续表2

水和废水检测数据

S2 污水处理站前

检测时间	样品性状	检测项目	检测结果 (mg/L)				检出限
			第一次	第二次	第三次	第四次	
2021年 07月29日	微黄微弱臭	化学需氧量	338	340	/	/	/
2021年 07月30日	微黄微弱臭	化学需氧量	592	526	/	/	/

表3

有组织废气检测数据

检测时间: 2021年07月29日

检测 点位	检测项目	单位	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
1#排气筒 Q1	大气压	kPa	99.5	99.3	99.2	/
	烟道截面积	m ²	0.2827	0.2827	0.2827	/
	烟道直径	m	0.60	0.60	0.60	/
	排气筒高度	m	20	20	20	/
	烟气温度	℃	28.3	28.5	28.5	/
	烟气流速	m/s	10.7	10.3	10.6	/
	标干烟气流量	Nm ³ /h	9449	9167	9369	/
	氮氧化物排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	/
	氮氧化物排放速率	kg/h	0.014	0.014	0.014	/
	烟尘排放浓度	mg/m ³	2.1	1.5	1.8	/
	烟尘排放速率	kg/h	0.020	0.014	0.017	/
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.01	2.48	2.74	/
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.019	0.023	0.026	/

注: 1、检出限: 氮氧化物: 3mg/m³;

2、浓度为未检出时, 排放速率以检出限一半参与计算。

续表3

有组织废气检测数据

检测时间: 2021年07月30日

检测 点位	检测项目	单位	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
1#排气筒 Q1	大气压	kPa	99.9	99.3	99.8	/
	烟道截面积	m ²	0.2827	0.2827	0.2827	/
	烟道直径	m	0.60	0.60	0.60	/
	排气筒高度	m	20	20	20	/
	烟气温度	℃	28.4	28.4	28.5	/
	烟气流速	m/s	10.5	10.4	10.7	/
	标干烟气流量	Nm ³ /h	9305	9199	9506	/
	氮氧化物排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	/
	氮氧化物排放速率	kg/h	0.014	0.014	0.014	/
	烟尘排放浓度	mg/m ³	1.6	1.9	1.7	/
	烟尘排放速率	kg/h	0.015	0.017	0.016	/
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	2.02	2.51	1.94	/
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.019	0.023	0.018	/

注: 1、检出限: 氮氧化物: 3mg/m³;

2、浓度为未检出时, 排放速率以检出限一半参与计算。

续表3

有组织废气检测数据

检测时间: 2021年07月29日

检测 点位	检测项目	单位	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
1#排气筒 Q1	大气压	kPa	99.2	99.2	99.2	/
	烟道截面积	m ²	0.2827	0.2827	0.2827	/
	烟道直径	m	0.60	0.60	0.60	/
	排气筒高度	m	20	20	20	/
	烟气温度	℃	28.3	28.5	28.5	/
	烟气流速	m/s	10.7	10.3	10.3	/
	标干烟气流量	Nm ³ /h	9496	9102	9135	/
	硫酸雾排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	/
	硫酸雾排放速率	kg/h	5.9×10^{-3}	5.7×10^{-3}	5.7×10^{-3}	/

注: 1、检出限: 硫酸雾: 1.25mg/m³;

2、浓度为未检出时, 排放速率以检出限一半参与计算。

续表3

有组织废气检测数据

检测时间: 2021年07月30日

检测 点位	检测项目	单位	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
1#排气筒 Q1	大气压	kPa	99.8	99.8	99.7	/
	烟道截面积	m ²	0.2827	0.2827	0.2827	/
	烟道直径	m	0.60	0.60	0.60	/
	排气筒高度	m	20	20	20	/
	烟气温度	℃	28.4	28.5	28.5	/
	烟气流速	m/s	10.5	10.6	10.6	/
	标干烟气流量	Nm ³ /h	9378	9412	9461	/
	硫酸雾排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	/
	硫酸雾排放速率	kg/h	5.9×10 ⁻³	5.9×10 ⁻³	5.9×10 ⁻³	/

注: 1、检出限: 硫酸雾: 1.25mg/m³;

2、浓度为未检出时, 排放速率以检出限一半参与计算。

续表3

有组织废气检测数据

检测时间: 2021年07月29日

检测 点位	检测项目	单位	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
2#排气筒 Q2	大气压	kPa	100.4	100.4	100.4	/
	烟道截面积	m ²	0.7854	0.7854	0.7854	/
	烟道直径	m	1.00	1.00	1.00	/
	排气筒高度	m	20	20	20	/
	烟气温度	℃	28.1	28.4	28.4	/
	烟气流速	m/s	8.3	8.5	8.9	/
	标干烟气流量	Nm ³ /h	20692	21102	22049	/
	氮氧化物排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	/
	氮氧化物排放速率	kg/h	0.031	0.032	0.033	/
	烟尘排放浓度	mg/m ³	1.9	1.4	1.6	/
	烟尘排放速率	kg/h	0.039	0.030	0.035	/
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	1.28	1.24	1.22	/
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.026	0.026	0.027	/

注: 1、检出限: 氮氧化物: 3mg/m³;

2、浓度为未检出时, 排放速率以检出限一半参与计算。

续表3

有组织废气检测数据

检测时间: 2021年07月30日

检测 点位	检测项目	单位	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
2#排气筒 Q2	大气压	kPa	100.4	100.4	100.4	/
	烟道截面积	m ²	0.7854	0.7854	0.7854	/
	烟道直径	m	1.00	1.00	1.00	/
	排气筒高度	m	20	20	20	/
	烟气温度	℃	28.5	29.2	29.2	/
	烟气流速	m/s	8.2	8.3	8.4	/
	标干烟气流量	Nm ³ /h	20342	20572	20750	/
	氮氧化物排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	/
	氮氧化物排放速率	kg/h	0.031	0.031	0.031	/
	烟尘排放浓度	mg/m ³	2.0	1.5	1.3	/
	烟尘排放速率	kg/h	0.041	0.031	0.027	/
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m ³	0.80	0.58	0.60	/
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.016	0.012	0.012	/

注: 1、检出限: 氮氧化物: 3mg/m³;

2、浓度为未检出时, 排放速率以检出限一半参与计算。

续表3

有组织废气检测数据

检测时间: 2021年07月29日

检测 点位	检测项目	单位	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
2#排气筒 Q2	大气压	kPa	100.4	100.4	100.4	/
	烟道截面积	m ²	0.7854	0.7854	0.7854	/
	烟道直径	m	1.00	1.00	1.00	/
	排气筒高度	m	20	20	20	/
	烟气温度	℃	28.1	28.4	28.4	/
	烟气流速	m/s	8.1	8.6	8.4	/
	标干烟气流量	Nm ³ /h	20277	21294	20890	/
	硫酸雾排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	/
	硫酸雾排放速率	kg/h	0.013	0.013	0.013	/

注: 1、检出限: 硫酸雾: 1.25mg/m³;
 2、浓度为未检出时, 排放速率以检出限一半参与计算。

续表3

有组织废气检测数据

检测时间: 2021年07月30日

检测 点位	检测项目	单位	检测结果			
			第一次	第二次	第三次	第四次
2#排气筒 Q2	大气压	kPa	100.4	100.4	100.4	/
	烟道截面积	m ²	0.7854	0.7854	0.7854	/
	烟道直径	m	1.00	1.00	1.00	/
	排气筒高度	m	20	20	20	/
	烟气温度	℃	28.9	29.2	29.6	/
	烟气流速	m/s	8.5	8.5	8.7	/
	标干烟气流量	Nm ³ /h	21023	21104	21556	/
	硫酸雾排放浓度	mg/m ³	ND	ND	ND	/
	硫酸雾排放速率	kg/h	0.013	0.013	0.013	/

注: 1、检出限: 硫酸雾: 1.25mg/m³;

2、浓度为未检出时, 排放速率以检出限一半参与计算。

表4

无组织废气检测数据

检测时间	检测项目	检测点位	检测结果 (mg/m ³)				检出限
			第一次	第二次	第三次	第四次	
2021年 07月29日	非甲烷总烃	G1 下风向	1.26	1.27	1.27	/	/
		G2 下风向	1.08	1.03	1.12	/	/
		H1 下风向厂房门外1m, 距离地面1.5m以上	1.14	1.13	1.14	/	/
	硫酸雾	G1 下风向	ND	ND	ND	/	0.085
		G2 下风向	ND	ND	ND	/	0.085
	总悬浮颗粒物	G1 下风向	0.150	0.209	0.171	/	/
		G2 下风向	0.169	0.190	0.191	/	/
2021年 07月30日	非甲烷总烃	G1 下风向	0.43	0.41	0.40	/	/
		G2 下风向	1.30	1.19	1.23	/	/
		H1 下风向厂房门外1m, 距离地面1.5m以上	1.34	1.28	1.30	/	/
	硫酸雾	G1 下风向	ND	ND	ND	/	0.085
		G2 下风向	ND	ND	ND	/	0.085
	总悬浮颗粒物	G1 下风向	0.187	0.170	0.190	/	/
		G2 下风向	0.150	0.189	0.152	/	/

附: 无组织废气检测点位图

注: ○ 为 G₁、G₂、H₁ 无组织废气检测点位。

续表4

气象参数

日期	时间	天气情况	大气压 (kPa)	环境温度 (℃)	湿度 %	风速 (m/s)	风向
07月29日	09:00	晴	99.7	29.6	82.1	3.7	西南
	12:00	晴	99.6	33.2	62.5	3.4	西南
	15:00	晴	99.6	33.8	59.3	3.5	西南
07月30日	09:00	晴	100.0	29.1	66.7	2.8	西南
	12:00	晴	99.9	32.1	58.1	3.2	西南
	15:00	晴	99.9	33.6	56.5	3.0	西南

表5

噪声检测数据

检测日期	天气情况	风速 (m/s)	检测点位	声级值dB (A)				主要噪声源
				昼间		夜间		
				第一次	第二次	第一次	第二次	
2021年 07月29日	晴	昼:3.7	Z1 厂界东	53.1	/	/	/	/
			Z2 厂界南	53.7	/	/	/	/
			Z3 厂界西	57.6	/	/	/	交通
			Z4 厂界北	56.0	/	/	/	/
2021年 07月30日	晴	昼:2.8	Z1 厂界东	53.1	/	/	/	/
			Z2 厂界南	54.0	/	/	/	/
			Z3 厂界西	57.9	/	/	/	交通
			Z4 厂界北	56.4	/	/	/	/

附: 噪声检测点位图

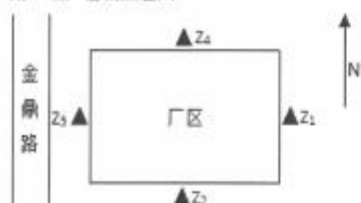
注: ▲ 为 Z₁~Z₄ 噪声检测点位。

表6

水和废水检测分析质量控制表

污染物	样品数	空白	平行			加标		
		合格率(%)	平行样(个)	检查率(%)	合格率(%)	加标样(个)	检查率(%)	合格率(%)
pH	8	/	8	100	100	/	/	/
化学需氧量	12	100	6	50	100	/	/	/
氨氮	8	100	4	50	100	2	25	100
总磷	8	100	4	50	100	2	25	100
悬浮物	8	/	/	/	/	/	/	/
铜	8	100	4	50	100	2	25	100
锡	8	100	4	50	100	2	25	100

以下空白

附录1:

主要检测仪器

编号	名称	型号
J-A-01-01	电子天平	AL204
J-A-01-03	电子天平	AL204
J-A-01-04	电子天平	MS105DU
J-D-01-02	紫外/可见分光光度计	UV-1801
J-D-01-03	紫外/可见分光光度计	UV-5500PC
J-D-01-04	紫外/可见分光光度计	UV-5500PC
J-D-10-05	福立GC9790气相色谱仪	GC9790-2
J-D-10-10	福立GC9790气相色谱仪	GC9790-2
J-D-55-02	电感耦合等离子光谱仪	iCAP7400
TX-I-67-02	自动烟尘（气）测试仪	崂应3012H
TX-I-67-04A	崂应3012H烟尘（气）测试仪	崂应3012H
TX-I-77-01	烟气综合参数仪	MH3041
TX-I-77-02	烟气综合参数仪	MH3041
TX-I-78-01*	全自动大气颗粒物采集器	MH1200型
TX-I-78-02*	全自动大气颗粒物采集器	MH1200型
TX-I-78-03*	全自动大气颗粒物采集器	MH1200型
TX-I-78-04*	全自动大气颗粒物采集器	MH1200型
TX-I-78-05*	全自动大气颗粒物采集器	MH1200型
TX-K-13-02	pH/mV/电导率测量仪	SX723
TX-K-17-02	水银温度计	WQG-17
TX-L-24-02*	声级计	AWA6228-3
TX-L-15-02*	声校准器	AWA6221B
TX-P-03-01	智能高精度综合标准仪	崂应8040
X-I-04-02	1L便携式采样桶	labtm037
TX-N-03-02 (A, B, C)	便携式气象综合观测仪	FYF-1/FYTH-1/DYM3型
TX-I-74-03	烟气综合采样器	崂应3072-18
TX-I-74-04	烟气综合采样器	崂应3072-18
TX-I-13-01	真空采样箱	Labtm037
TX-I-13-02	真空采样箱	Labtm037

南通市通州区行政审批局文件

通行审投环[2019]84 号

关于南通赛可特电子有限公司 PCB、封装基板及芯片专用 材料扩改项目环境影响报告表的批复

南通赛可特电子有限公司:

你单位报送的 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目(项目代码: 2019-320612-39-03-513150)环境影响报告表收悉。经研究, 批复如下:

本项目审批前已在网站将项目内容进行了公示, 公众未提出反对意见及听证要求。根据环评结论, 在落实各项污染防治措施、确保各类污染物达标排放并符合规划、国土、产业政策以及相关法律法规的前提下, 从环保角度分析, 你单位 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目在拟建地址建设可行。但必须做好以下工作:

1. 严格按照环境影响报告表中的建议进行落实, 做到污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。

2. 实行清污分流、雨污分流, 纯水制备产生的浓水用于清洗、绿化, 剩余部分作为清下水排放; 初期雨水、清洗废水、喷淋废水、生活污水等分别收集预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表 1 中 B 等级标准后送通州区益民水处理有限公司处理, 并办理排水许可手续。

3. 采取合理的废气治理措施, 投料、搅拌采用密闭方式, 投料工序产生的废气收集经除尘装置处理后颗粒物排放执行《大气污染

- 1 -

物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准,生产中挥发性气体收集经吸收装置处理后排放参照《江苏省化工行业挥发性有机物排放标准》(DB32/3151-2016)中排放限值。

4. 合理布局,采取有效的隔声降噪措施,厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

5. 按“资源化、减量化、无害化”的处置原则,落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施,实现固体废物零排放。一般固废临时堆场满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》(GB18599-2001)及修改单要求,厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《危险废物污染防治技术政策》(环发[2001]199号)要求,做好防风、防雨、防晒、防渗漏工作。

6. 加强环境管理,落实报告表提出的各项风险防范措施及应急预案并定期演练,防止危险化学品使用、储运及污染治理设施事故的发生,确保事故状态下的环境安全;卫生防护距离内不得有永久性环境敏感目标;不得从事化工类项目的生产。

7. 在环保申报过程中如有瞒报、假报等违法行为,申报方须承担由此产生的一切责任。

8. 建设项目的环评文件经审批后,建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,建设单位应当重新报批建设项目的环评文件。建设项目的环评文件自批准之日起超过五年,方决定该项目开工建设的,其环评文件应当报我局重新审核。

9. 本项目建设期和运营期的环境现场监督管理工作由通州生态环境主管部门负责。

10. 本项目必须严格执行环保“三同时”制度,项目建成须经环保验收合格后方可投运。

2019年7月11日

抄送:南通市通州生态环境局。

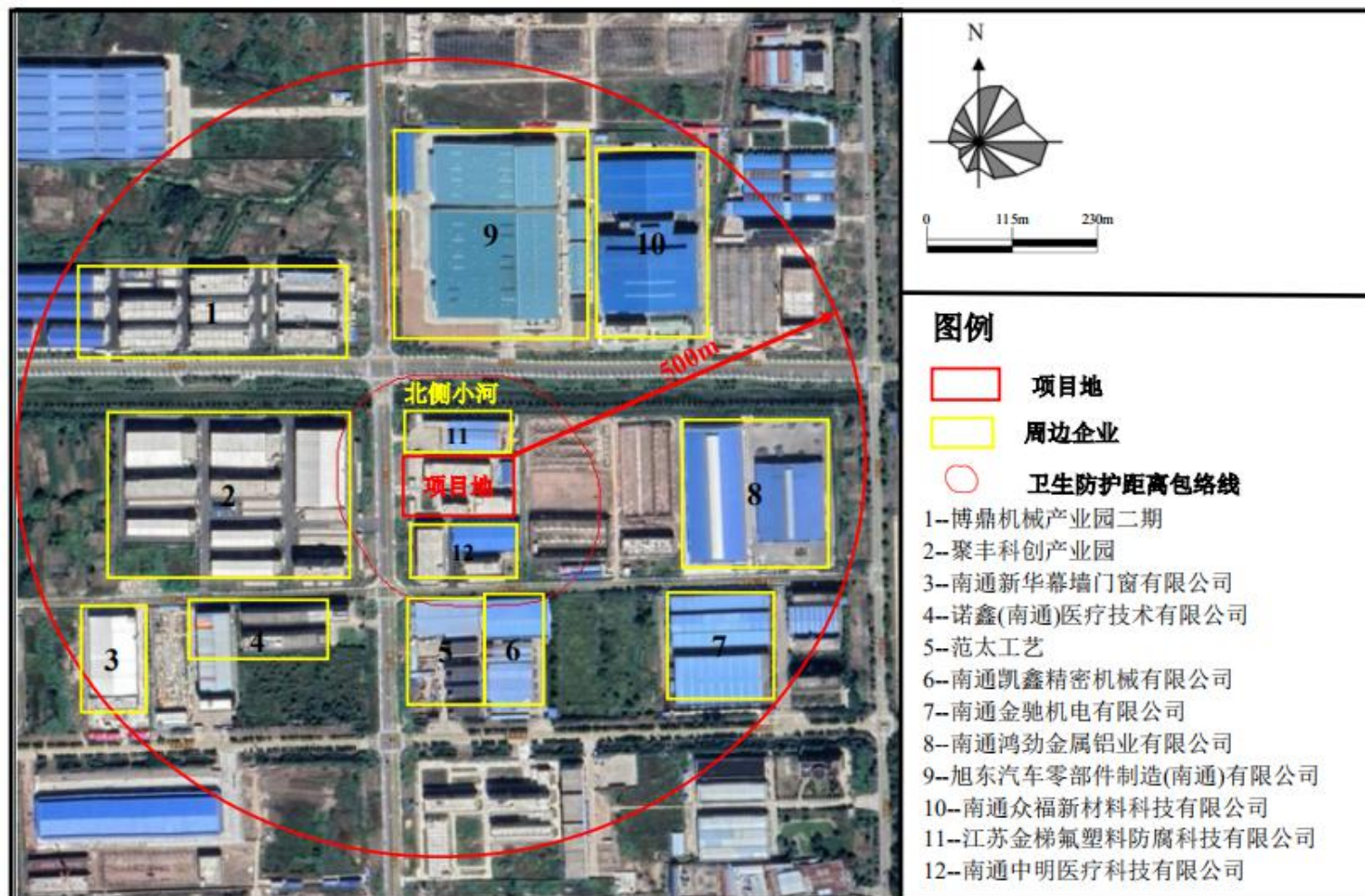
附件 3:

审批意见	通环建[2015]6号
<p>本项目审批前我局已在网站 (http://hbj.tongzhou.gov.cn) 将项目内容进行了公示, 公众未提出反对意见及听证要求。根据环评结论, 在落实各项污染防治措施, 确保各类污染物达标排放并符合规划、国土、产业政策以及相关法律法规的前提下, 从环保角度分析, 南通泰可特电子有限公司电子元器件专用及辅助材料项目在拟建地址建设可行 (总投资 7500 万元, 占地 12000m², 建设地点南通高新区西区厦门路东侧), 但必须做好以下工作:</p> <ol style="list-style-type: none">1. 严格按照环境影响报告表中的建议进行落实, 做到污染治理设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。2. 严格实行两污分流、清污分流。生产废水、生活污水收集处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准及《污水排入城市下水道水质标准》(CJ343-2010) 表 1B 等级标准后接管到益民污水处理厂处理。3. 大气污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准, 甲苯无组织排放监控浓度限值 0.2mg/m³。4. 合理布局, 采取有效的隔声降噪措施, 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准。5. 产生的固体废弃物必须按固废处置要求进行处置, 不得乱堆乱放, 随意排放; 危险废物收集后委托有资质单位处理, 暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)。6. 在环保申报过程中如有瞒报、假报等违法行为, 申报方须承担由此产生的一切责任。7. 建设项目的品种、规模、工艺、设备类型和数量必须与环评一致, 如项目建设过程中未按审批要求和本环评内容组织实施, 需另行办理环保审批手续。8. 该项目建成试生产三个月内办理环保验收手续, 经验收合格后方可正式投入生产。	
<div></div>	

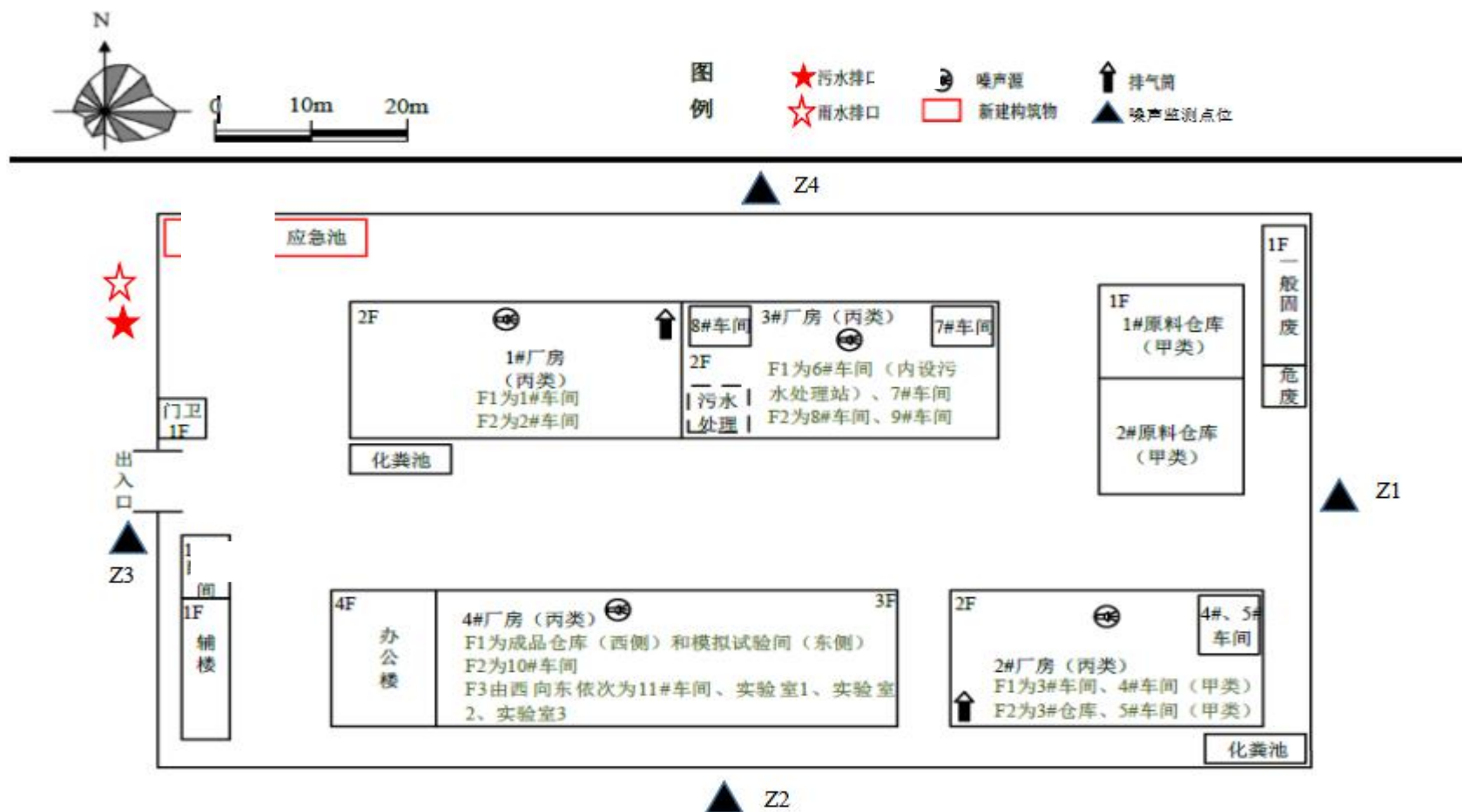
附图 1:



附图 2:



附图 3:



附图 4:

