

南通赛可特电子有限公司 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改 项目竣工环境保护其他需要说明的事项

南通赛可特电子有限公司 PCB、封装基板及芯片专用材料扩改项目相配套的污染防治设施已完成竣工环境保护自主验收。根据环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，就验收项目环境保护其他有关事项作出说明。

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

本项目的环境保护设施纳入了初步设计，按规范要求编制了设计方案，项目环评文件中提出了防止污染措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

本项目建设按国家有关建设项目环境管理法律法规要求，进行了环境影响评价。项目建设过程中组织实施了环境影响报告表（书）及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施，将环境保护设施纳入了施工合同，与主体工程同时投入运行，“三同时”执行情况良好。

（1）废气：

本项目运营期废气主要为投料、搅拌、检测包装及研发过程中产生的废气（颗粒物、挥发性有机物、酸雾），1#、3#厂房的废气经集气罩收集后通过喷淋塔+活性炭吸附装置处理后，由一根 20m 排气筒（1#）排放；2#厂房产生的废气经一套喷淋塔+活性炭吸附装置处理后与 4#厂房产生的废气、试验装置产生的废气及研发实验装置产生的废气通过一套喷淋塔+活性炭吸附装置处理后一同由一根 20m 排气筒（2#）排放。

（2）废水：

厂区实行“雨污分流、清污分流”制度。

纯水站浓水一部分作为清洗废水、一部分用于绿化剩余部分作为清下水排入雨水口。纯水站浓水、清洗废水和喷淋废水经厂区内污水处理站处理后与生活废水经化粪池预处理后一同接管至益民污水处理公司集中处理。

（3）噪声：

项目噪声源主要是搅拌设备、制纯水设备，主要采取设备选型时采用低噪声型，将所有噪声源放于室内，合理布局，采用减振效果好的材质，通过墙体隔声、距离衰减等综合措施减轻噪声对环境的影响。

（4）固废：

落实了各类固废收集、处置措施。本项目建有 10m² 的危废仓库，设有导流槽、标志牌，周边无环境敏感点，危险废物贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。项目产生的危险固体废物全部经有资质单位处理处置；

本项目建有 130m² 的一般固废仓库，产生的一般工业固体废物贮存符合符合《一般工业固体废物贮存和填埋 污染控制标准》（GB18599-2020）中要求；

生活垃圾由环卫部门每天清运。

（5）项目卫生防护距离内未新增居民住宅等敏感目标。编制了《突发环境事件应急预案》并已备案。公司已组织了应急演练。厂区设置了事故应急废水池，废水总排口和清水排口与外部水体间安装了切断装置。

（6）公司已按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求，规范设置排污口及标志牌。

1.3 验收过程简况

本项目于 2019 年 8 月开工，2021 年 1 月 1 日竣工；

调试日期为 2021 年 1 月 1 日-2021 年 12 月 31 日；

2021 年 7 月启动项目竣工环保验收工作，开展环境管理检查，委托南京白云环境科技集团股份有限公司于 2021 年 7 月 29 日-2021 年 7 月 30 日对验收项目进行了竣工环境保护验收监测现场采样。根据验收监测结果和建设项目检查情况及相关资料，编制验收监测报告。2021 年 10 月 23 日组织项目自主验收工作，召开验收会，进行了现场核查。验收结论为：项目的污染防治设施验收合格。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

建立了环保组织机构，由安环部专职管理环保工作，建立了各项环保规章制度，包括日常运行维护制度、环境管理台账记录要求等。

（2）环境风险防范措施

制订了完善的环境风险应急预案，并进行备案，按照预案进行了演练。

（3）环境监测计划

按照环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求制定了环境监测计划，并按计划进行了监测，监测结果合格。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

环评文件及环保部门批复中无区域削减及淘汰落后产能的要求。

（2）防护距离控制及居民搬迁

防护距离按环评文件及环保部门批复中要求控制，防护距离内无居民搬迁问题。

2.3 其他措施落实情况

环评文件及环保部门批复中无林地补偿、珍惜动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等落实要求。

南通赛可特电子有限公司

2021 年 10 月 23 日